

CO₂- und energieeinsparende Druckfarben: Marabu auf der glasstec 2022

Tamm, 19. Juli 2022 – CO₂- und energieeinsparende LED-härtende Siebdruckfarben sowie ein neuer Digitaldrucklack für individualisierbare haptische Effekte sind die Messehighlights des Farbherstellers Marabu (Halle 12, Stand B21) bei der glasstec 2022. Das Portfolio wird ergänzt durch Farben aus dem Sieb-, Digital- und Tampondruck für die Glasindustrie.

Glas energieeffizienter bedrucken

Marabu ist spezialisiert auf organische UV-härtende Glasdruckfarben. Sie sind eine effektive und energieeffiziente Alternative zu keramischen Glasdruckfarben mit einem Energieeinsparpotential von bis zu 65 Prozent. Eine zusätzliche Reduktion des Energieaufwands und der CO₂-Emissionen ermöglicht das UV-LED-härtende Farbsystem Ultra Glass LEDGL: UV-LED-Lampen benötigen keine Aufwärmzeit, wie es bei den praxisüblichen UV-Lampen der Fall ist. Dies ermöglicht eine hohe Druckgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Kostenreduktion, da der Standby-Modus, z.B. bei Maschinenstopps oder während eines Druckjobwechsels, entfällt. UV-LED-Lampen sind in der Anschaffung zwar etwas teurer, weisen aber eine deutlich längere Lebensdauer auf. Bei der Farbhärtung sinkt der Energiebedarf im Vergleich zur UV-Härtung signifikant. UV-LED-Einheiten enthalten kein Quecksilber, zudem entfällt die bei der UV-Härtung übliche Ozon-Absaugung. Das macht die UV-LED-härtende Technologie zu einer wirtschaftlich interessanteren als auch nachhaltigen Alternative. Zudem kann das bedruckte Glas nach Gebrauch recycelt werden.

Mehrdimensionale Effekte auf Glaskörpern

Für die steigende Nachfrage nach individualisierten und personalisierten Produkten, bietet der Digitaldruck die größtmögliche Flexibilität. Der neue Mara[®] Shape DUV-HBV „High Build Varnish“ eröffnet neue Designmöglichkeiten für die digitale Dekoration von Glaskörpern: Glasstrukturen (Reliefs) mit hohem Schichtaufbau werden damit bei gleichbleibender Konturenschärfe exzellent nachgebildet. Somit ist er geeignet für den Druck feinsten haptischer Details auch auf konvexen oder konkaven Geometrien sowie für höhere und dickere Grafikelemente. Zusammen mit der Digitaldruckfarbe Ultra Jet DUV-C, können visuelle (farbige) und haptische Effekte kombiniert und verstärkt werden. In der Schmelze oxidiert der Lack rückstandslos, was ihn recyclingfähig macht.

Alternativ steht das UV-härtende Ultra Glass UVGL-Farbsystem für die effektvolle Glasbedruckung im Siebdruck zur Verfügung. Mit den Relieflacken UVGL-RH/-RL können haptische Effekte erzielt werden, die sonst nur über aufwendig gefertigte Gussformen möglich und erst ab industriellen Großauflagen rentabel sind. Das bereits im Siebdruck auf Container- oder Flachglas vorgedruckte Motiv wird deckungsgleich mit einem Dickschichtlack überdruckt und unter UV-Licht gehärtet. Besonders die Kombination der beiden Lacke ermöglicht verschiedenste Motive.

Die nach wie vor hoch im Kurs stehende Heißfolienprägung in Kombination mit UV-Siebdruck erzielt hochglänzende Metallic-Effekte, die mit der Brillanz von Edelmetallen vergleichbar sind, dabei aber wesentlich kostengünstiger produziert werden können.

Anwendungsvielfalt: Glasbedruckung im Sieb-, Digital- und Tampondruck

Als Anbieter von Sieb-, Tampon- und Digitaldruckfarben, oftmals auch in Kombination angewendet, bietet Marabu Glasfarben für nahezu alle Anwendungsfelder. Zum umfassenden Portfolio gehören u. a. die lösemittelbasierte Siebdruckfarbe *Mara® Glass MGL* und die Tampondruckfarbe *Tampa® Glass TPGL*. Lösemittelbasierte Druckfarben eignen sich vor allem für mehrfarbige Glasdekors. Ob Siebdruck- oder Tampondruck, MGL und TPGL überzeugen beide dank einer breiten Bedruckstoffpalette sowie brillanten und exakten Farbtönen. Die einkomponentige Einbrennfarbe *Mara® Tech MGO* für Glas und Metall kann im Sieb- oder Tampondruck eingesetzt werden und ist ideal für First & Second Surface-Anwendungen auf Container- und Flachglas. *Mara® Tech MGO* verfügt über eine hohe chemische Beständigkeit und ist durch die BPA-freie Rezeptur eine erstklassige Lösung für sensible Anwendungen, insbesondere Babyflaschen und medizinisches Zubehör.

Für die Bedruckung von Frontblenden aus Glas (glass touch) und Flacheingabesystemen bietet Marabu das UV-härtende Farbsystem *Ultra Glass UVG3C* sowie die beiden lösemittelbasierten Siebdruckfarben *Mara® Glass MGL* und *Mara® Glass MGLA*. Eingesetzt werden sie u.a. für die Bedruckung von Automotive Display Cover Glass oder hochwertigen Bedienblenden wie z.B. an Küchengeräten. Die MGLA deckt hierbei auch Bedienoberflächen im Außenbereich ab, u.a. für Jetskis oder Schneemobile.

Den digitalen Direktdruck auf Glas übernimmt die *Ultra Jet DUV-C*. Sie ermöglicht individuelle Dekorationen von Getränkeflaschen in Abfülllinien oder Kosmetikflakons. Weitere Anwendungen ergeben sich in der Werbemittelindustrie sowie im Interieur Design. Ein zuvor homogen aufgetragener Primer fungiert als Haftgrund und erweitert das Anwendungsspektrum eines UV-InkJet-Flachbettdruckers enorm. Der UV-PGL Primer wird im Rollercoating-Verfahren aufgetragen. Alternativ ist die Applikation des Primer P5 durch manuelles Aufwischen oder mit Hilfe von Sprühsystemen möglich. Ergänzend können *Mara® Shield* Flüssigbeschichtungen als Primer, zur Veredelung und als Schutz hochwertiger Digitaldrucke eingesetzt werden. Mit UV-CGL Deckweiß lassen sich digitalbedruckte Flächen hinterlegen.

Marabu GmbH & Co. KG



Marabu ist einer der weltweit führenden Hersteller von Sieb-, Digital- und Tampondruckfarben sowie Flüssigbeschichtungen mit Hauptsitz in der Technologie-Region Stuttgart. Seit 1859 entwickelt Marabu Farbserien, die immer wieder Meilensteine sowohl bei industriellen

als auch bei grafischen Anwendungen setzen. Gemeinsam mit 16 Tochtergesellschaften auf der ganzen Welt und ausgewählten Vertriebspartnern bietet Marabu hochwertige Farbsysteme und kundenspezifische Dienstleistungen in über 90 Ländern. Erstklassiger technischer Service, praxisorientierte Kundens Schulungen und ein besonderes Umweltbewusstsein sind zentrale Elemente der Marabu Firmenphilosophie. Darüber hinaus etablierte Marabu nachhaltiges Handeln als wichtiges Unternehmensleitbild und hat dieses durch zahlreiche Aktivitäten und handfeste Ergebnisse in die Tat umgesetzt. Marabu wird diese Aktivitäten auch in Zukunft engagiert weiterverfolgen und ist nach ISO 9001, und ISO 14001 zertifiziert.

Bilderanhang

Marabu_LEDGL.png: Glas energieeffizienter bedrucken mit dem UV-LED-härtenden Farbsystem Ultra Glass LEDGL von Marabu.

Marabu_DUV-HBV.png: Mara® Shape DUV-HBV „High Build Varnish“ für mehrdimensionale Effekte auf Glas.

Marabu_DUV-HBV_coloured.png: Zusammen mit der Digitaldruckfarbe Ultra Jet-DUV-C, liefert der neue „High Build Varnish“ farbige und haptische Effekte.