

Spezial-Planenfarbe für Weich-PVC-Planen

Seidenglänzend, gutes Deckvermögen, schnell trocknend, witterungsbeständig, walz- spritz- und druckfähig

Einsatzbereich

Mara® Plan PL eignet sich für Weich-PVC-Planen und artverwandte Materialien.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede hinsichtlich ihrer Bedruckbarkeit aufweisen können, sind geeignete Vorversuche bezüglich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

Anwendungsgebiete

Mara® Plan PL ist nach Verdünnerzugabe eine walz- und spritzfähige Farbsorte zum Aufbringen von ein- und mehrfarbigen Beschriftungen auf Weich-PVC-Planenstoffen. Sie erzielt bei fachgerechtem Farbauftrag mittels Walzen oder Spritzen eine gute Haftung und Elastizität. Diese Eigenschaften erlauben ein Aufbringen der Farbe mit Moltoprenrollen, Pinsel oder durch Spritzlackieren.

Trotz der niedrigen Viskosität ist Mara® Plan PL auch zum dekorativen Aufdruck mittels Siebdruck als druckfertige Farbe geeignet.

Eigenschaften**Farbeinstellung**

Die Farbe muss vor Druckbeginn und ggf. während der Produktion homogen aufgerührt werden.

Um die Farbe in angebrochenen Gebinden vor zu starkem Eintrocknen zu schützen, kann sie vorsichtig mit Verdünner überschichtet werden, der dann vor dem Walzen oder Spritzen in die Farbe eingerührt wird.

Trocknung

Physikalisch schnell trocknend, bei 20°C Raumtemperatur innerhalb von 15 - 20 min überwalzbar.

Die angegebenen Zeiten variieren je nach Bedruckstoff, Farbfilmstärke, Trocknungsbedin-

gungen und Wahl der verwendeten Hilfsmittel. Nach Fertigstellung und angepasster Trockenzeit ist die Verwendung von Antiblockpulver als Trennmittel unbedingt zu empfehlen.

Lichtehtheit

Für die Herstellung der Mara® Plan PL werden Pigmente von hoher Lichtehttheit eingesetzt. Durch Abmischung mit anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert.

Die verwendeten Pigmente sind lösemittel- und weichmacherfest.

Beanspruchbarkeit

Nach ordnungsgemäßer Durchtrocknung ist der Farbfilm sowohl witterungsbeständig als auch oberflächenunempfindlich. Bis der Farbfilm vollständig durchgetrocknet ist, sollten Drucke mit Mara® Plan PL nicht gestapelt und/oder höheren Temperaturen ausgesetzt werden.

Sortiment**Basistöne**

021	Mittelgelb
022	Gelborange
026	Hellgelb
033	Magenta
035	Signalrot
036	Zinnoberrot
045	Dunkelbraun
055	Ultramarinblau
058	Tiefblau
067	Grasgrün
068	Brillantgrün
070	Weiß
073	Schwarz

Hochdeckende Farbtöne

170	Deckweiß
-----	----------

Druckfertige Metallics

191	Silber
193	Reichgold

Sämtliche Farbtöne sind untereinander beliebig mischbar. Ein Vermischen mit anderen Farbsorten und anderen Hilfsmitteln muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften dieser Farbe beizubehalten.

Alle Basistöne sind im Marabu-ColorFormulator (MCF) gespeichert. Sie bilden die Grundlage für die Berechnung von individuellen Mischrezepturen, wie auch für Farbmischungen nach den Farbsystemen HKS®, PANTONE® und RAL®. Die Rezepturen sind in der Software Marabu-ColorManager gespeichert und abrufbar.

Hilfsmittel

SA 1	Oberflächenadditiv	3-5%
PLV	Verdünner	0-20%
7037	Spritzverdünner	0-20%
UR 3	Reiniger (Flpkt. 42°C)	
UR 4	Reiniger (Flpkt. 52°C)	
UR 5	Reiniger (Flpkt. 72°C)	
PLR	Reiniger	
ABP	Antiblockpulver	

Mit dem Oberflächenadditiv SA 1 kann die Abrieb- und Schmissbeständigkeit verbessert werden (Max. Zugabe 10%).

Zur Einstellung der zum Aufwalzen des Farbfilms notwendigen Viskosität wird Verdünner PLV der Farbe zugegeben.

Für Spritzlackierungen ist der schnelle Spritzverdünner 7037 einzusetzen (auf spannungsrissempfindlichen Teilen bitte unbedingt Vorversuche durchführen).

Die Reiniger UR 3 und UR 4 werden zur manuellen Reinigung der Arbeitsgeräte empfohlen. Reiniger UR 5 wird zur manuellen oder maschinellen Reinigung der Arbeitsgeräte empfohlen.

Verunreinigungen wie z.B. Staub, Fett oder Öl sind vor dem Farbauftrag unbedingt zu entfernen. Zur Vorreinigung des Untergrunds ist der Planenreiniger PLR ein geeignetes Hilfsmittel. Die gereinigte Fläche muss vor der Bearbeitung ausreichend abtrocknen.

Antiblockpulver wird dünn auf den getrockneten Farbfilm aufgestreut. Dadurch lässt sich die Gefahr des Verklebens der Farben beim Zusammenlegen und/oder Stapeln stark vermindern.

Druckparameter

Es können sämtliche auf dem Markt angebotenen Gewebe und lösemittelfesten Schablonen zum Einsatz kommen.

Lagerstabilität

Die Lagerstabilität ist stark abhängig von der Rezeptur/Reaktivität des Farbsystems sowie der Höhe der Lagertemperatur. Sie beträgt 3,5 Jahre für eine original verschlossene Farbdose im dunklen und auf 15-25 °C temperierten Lagerraum. Bei geänderten Bedingungen, speziell höheren Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Vorgenannte Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen.

Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mara® Plan PL



Kennzeichnung

Für die Farbsorte Mara® Plan PL und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Vers. 4
2017
23. Nov