

Siebdruckfarbe für die Bedruckung von Frontblenden aus Acrylglas (PMMA) und Polycarbonat (PC)

Seidenglänzend, hohes Deckvermögen, schnell trocknend, hohe chemische und Feuchtigkeitsbeständigkeit

Vers. 2
2018
08. Jun

Einsatzbereich

Bedruckstoffe

Mara® Panel MPA wurde speziell für folgende Bedruckstoffe entwickelt:

- Polycarbonat (PC), extrudiert u. spritzgegossen
- PMMA, extrudiert u. spritzgegossen

Mara® Panel MPA eignet sich auch zur Bedruckung von

- ABS/SAN
- Polystyrol PS
- Hart-PVC
- PVC-Selbstklebefolie
- PETG
- Lackierte Untergründe

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede hinsichtlich ihrer Bedruckbarkeit aufweisen können, sind geeignete Vorversuche bezüglich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

Anwendungsgebiete

Mara® Panel MPA ist eine lösemittelbasierte, schnell trocknende Siebdruckfarbe und eignet sich hervorragend zum Druck von Frontblenden für Haushaltsgeräte wie z. B. Blenden für Spülmaschinen, Kaffeemaschinen sowie weiteren Bedienelementen.

Mara® Panel MPA ist geeignet für den mehrschichtigen Farbaufbau mit anschließender Verklebung der Blenden. Die Farbtöne zeichnen sich durch sehr hohen elektrischen Widerstandswert aus und kommen zum Einsatz bei Anwendungen, bei denen hohe elektrische Widerstände von bis zu 10^{12} Ohm zum Isolieren des Schutzes der verbauten Elektronik verlangt werden.

Eigenschaften

Mara® Panel MPA ist seidenglänzend, geruchsmild und zeichnet sich besonders durch eine hervorragende Verdruckbarkeit und Sieboffenhaltung aus.

Farbeinstellung

Die Farbe muss vor Druckbeginn und ggf. während der Produktion homogen aufgerührt werden.

Einsatz als 2-Komponentenfarbe

Je nach Bedruckstoff oder Anforderungen kann der Farbe vor dem Druck Härter zugegeben werden.

Beim Einsatz von Härter darf die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung 15° C nicht unterschreiten, da sonst irreversible Störungen bei der Aushärtung des Farbfilms eintreten können. Auch sollte eine Belastung mit hoher Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden nach dem Druck vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich ist.

Vorreaktionszeit

Wir empfehlen, das Farbe-/Härtergemisch vor der Verarbeitung 15 min. ruhen zu lassen.

Topfzeit

Das Farbe-/Härtergemisch ist chemisch reaktiv und muss innerhalb von 6-8 h (bezogen auf $20-25^{\circ}$ C und 45-60 % RF) verarbeitet werden. Erhöhte Temperaturen bei der Verarbeitung verkürzen die Topfzeit. Bei Überschreitung der Verarbeitungszeit muss mit verminderter Haftung und reduzierten Beständigkeiten gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch verarbeitungsfähig erscheint.

Trocknung

Physikalisch schnell trocknend, bei 20 °C Luft-trocknung bereits nach ca. 10 - 15 min über-druckbar, bei 60 °C im Durchlauftrockner nach 30-40 sec stapelfest. Die angegebenen Zeiten variieren je nach Bedruckstoff, Farbfilmstärke, Trocknungsbedingungen und der Wahl der ver-wendeten Hilfsmittel.

Beanspruchbarkeit

Nach ordnungsgemäßer Durchtrocknung ist der gedruckte Farbfilm ausgezeichnet wisch-, kratz-, block- und haftfest.

Durch eine Zugabe von Härter und zusätzlicher Temperung der bedruckten Blenden von 30 min bei 60°C im Trockenofen werden die Be-ständigkeiten der Farbe erhöht.

Folgende Prüfungen wurden erfolgreich absol-viert:

- Haftung nach DIN EN ISO 2409 (GT 0)
- Beständigkeit gegen haushaltsübliche Rei-niger und Geschirrspülmittel bis zu 48h Einwirkung
- Wasserdampfbeständigkeit bei 70°C / 5 h
- Klimawechseltests bis zu 14 Tage

Sortiment**Hochdeckende Farbtöne**

170	Deckweiß
180	Deckschwarz

Sämtliche Farbtöne sind untereinander beliebig mischbar. Ein Vermischen mit anderen Farbsor-ten als MSW und anderen Hilfsmitteln muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften dieser Farbe beizubehalten.

Kombinationsmöglichkeiten

Mara® Panel MPA ist mit Mara® Switch MSW mischbar. Als Filterfarbe kann die Mara® Star SR (inkl. 10 % Härter H 1) eingesetzt werden.

Hilfsmittel

UKV 2	Verdüner	10-20%
H 1	Härter	5-10%
ES	Druckverbesserer	0,5-1%
SV 5	Verzögerer	0-5%
UR 3	Reiniger (Flpkt. 42°C)	
UR 4	Reiniger (Flpkt. 52°C)	
UR 5	Reiniger (Flpkt. 72°C)	

Zur Einstellung der Druckviskosität wird Ver-dünner der Farbe zugegeben. Werden beson-ders feine Motive oder langsame Druckfolgen gedruckt, so kann dem Verdünner Verzögerer zugegeben werden. Eine Nachverdünnung ei-ner mit Verzögerer angesetzten Farbe sollte nur mit reinem Verdünner erfolgen.

Der Härter H 1 ist feuchtigkeitsempfindlich und muss stets in einem dicht verschlossenen Gefäß aufbewahrt werden. Härter H 1 kann zu-gegeben werden für verbesserte Beständigkeit und Haftung. Der Härter muss kurz vor der Verwendung in die noch unverdünnte Farbe homogen eingerührt werden. Die Mischung Farbe/Härter ist nicht lagerstabil und muss in-nerhalb der Topfzeit verarbeitet werden.

Der Druckverbesserer ES ist silikonhaltig und kann auf schwierigen Bedruckstoffen Verlaufsstörungen beheben. Eine zu hohe Zugabemenge hingegen verstärkt die Verlaufsstörungen und kann zu Haftungsverminderung, insbesondere bei Überdrucken, führen. Die Verwendung von ES kann eine Verringerung des Glanzgrades be-wirken.

Die Reiniger UR 3 und UR 4 werden zur manu-ellen Reinigung der Arbeitsgeräte empfohlen. Reiniger UR 5 wird zur manuellen oder ma-schinellen Reinigung der Arbeitsgeräte emp-fohlen.

Druckparameter

Mara® Panel MPA kann auf schnell laufenden Druckmaschinen wie Flachbett- oder Zylinder-vollautomaten eingesetzt werden sowie im Handdruck oder auf Halbautomaten.

Es können sämtliche auf dem Markt angebote-nen Polyester-Gewebe und lösemittelfesten

Vers. 2
2018
08. Jun

Marabu

Schablonen zum Einsatz kommen. Branchentypisch sind Qualitäten zwischen 77 und 120 Fäden/cm.

Schriftfarben: 120-34

Sperrschichten: ab 77-55

Lagerstabilität

Die Lagerstabilität ist stark abhängig von der Rezeptur/Reaktivität des Farbsystems sowie der Höhe der Lagertemperatur. Sie beträgt 1,5 Jahre für eine original verschlossene Farbdose im dunklen und auf 15-25 °C temperierten Lagerraum. Bei geänderten Bedingungen, speziell höheren Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Vorgenannte Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Alle in diesem Technischen Datenblatt beschriebenen Farbeigenschaften beziehen sich ausschließlich auf die unter „Sortiment“ gelisteten Standardprodukte, bei bestimmungsgemäßer Verarbeitung und unter Verwendung der in diesem Datenblatt empfohlenen Hilfsmittel. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Kennzeichnung

Für Mara® Panel MPA und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Vers. 2
2018
08. Jun