

Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe zur Erzielung von Spiegel-, Chrom- und Metalleffekten

**Spiegeleffektfarbe für den Rückseiten-
druck auf transparente Bedruckstoffe**

Vers. 9
2023
17. Nov

Einsatzbereich

Mara® *Chrome MC* ist eine lösemittelbasierte, druckfertige Siebdruckfarbe zur Herstellung von Spiegel-, Chrom- und Metalleffekten. Der Spiegeleffekt stellt sich nur ein, wenn auf die Materialrückseite eines transparenten Bedruckstoffes gedruckt wird.

Bedruckstoffe

Bedruckbar sind transparente Kunststoffe wie PMMA, Polycarbonat (PC), PETA und gepresste PET-Folien sowie Glas. PETG ist mit MC ebenfalls überdruckbar, aber bei geringerem Spiegeleffekt.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede hinsichtlich ihrer Bedruckbarkeit aufweisen können, sind geeignete Vorversuche bezüglich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

Anwendungsgebiete

Mara® *Chrome MC* eignet sich zur Herstellung von hochwertigen Displays in Verkaufs- und Werberäumen (POP- und POS- Displays), Glasdekorationen sowie weiteren Applikationen zur Imitation von herkömmlichen Verspiegelungen oder Chrom- bzw. Metalleffekten.

Mara® *Chrome MC* kann auch mit der Spritzpistole verarbeitet werden, wobei geeignete Vorversuche unerlässlich sind. Wir empfehlen das Filtern der Farbe vor Gebrauch (25 µm Sieb), da sonst Stippenbildung im Farbfilm auftreten kann.

Eigenschaften

Empfehlung

Die Farbe muss vor Druckbeginn und ggf. während der Produktion homogen aufgerührt werden.

Verarbeitung

Der Spiegeleffekt des gedruckten Farbfilms ist in starkem Maße abhängig von der Qualität und Transparenz des eingesetzten Bedruckstoffes, der Sorgfalt in der Verarbeitung und dem Trocknungsvorgang. Mara® *Chrome MC* zeichnet sich durch eine gute Sieböffenhaltung und milden Eigengeruch aus.

Spiegefarbe ist sehr empfindlich hinsichtlich jeder Art von Verunreinigungen und reagiert sofort durch Abnahme des Spiegeleffekts. Mögliche Fehlerquellen hierbei sind schlecht gereinigte Druckschablonen, Druckkrakel oder andere Arbeitsgeräte, wie schmutzige Farbspatel oder Rührer.

Auch der Einsatz von Farbadditiven wie Verlaufmittel oder Siebsprays ist kritisch und sollte vermieden werden. Generell ist eine saubere Arbeitsweise unabdingbar, und die Verwendung eines neuen, ungebrauchten Siebes wird unbedingt empfohlen.

Trocknung

Die Spiegefarbe Mara® *Chrome MC* kann auf Halb- oder Dreiviertelautomaten sowie im Handdruck verarbeitet werden.

Nach dem Druck sollte sofort der Trocknungsprozess folgen.

Trocknungsempfehlung:

Kanaltrocknung 70 - 80°C

Nach der Kanaltrocknung müssen die Drucke noch in einer Trockenhorde ausgelegt werden, da die Blockfestigkeit für eine sofortige Stapeltrocknung nicht ausreicht. Schlusstrocknung im Umluftofen: 3h 80°C

Lichtechtheit

Mara® *Chrome MC* ist hochlichtecht und UV-stabil. Bei vertikaler Außenplatzierung ist sie für zwei Jahre im Außenbereich geeignet, bezogen auf das gemäßigste mitteleuropäische Klima oberhalb des 45sten nördlichen Breitengrads.

Beanspruchbarkeit

Sperrschichten erhöhen die mechanische und chemische Beständigkeit. Auf transparenten Bedruckstoffen zeigt die Spiegelfarbe MC ein mittleres Deckvermögen, das durch eine geeignete Sperrschicht im vollflächigen Überdruck ebenfalls verbessert wird.

Als Sperrschicht empfehlen wir:

Mara® Poly P (2-komponentig mit Härter H 1, Mischungsverhältnis Farbe:Härter 8:1) für

- Glas, PETG, PETA, PMMA, PC

Sowohl vor als auch nach dem Druck der Sperrschicht ist eine gute Durchtrocknung erforderlich.

Wir empfehlen

- die gedruckte Spiegelfarbe 2-3 h bei 80 °C zu tempern und
- nach dem Druck der Sperrschicht den gesamten Farbaufbau sofort im Kanal zu trocknen

Sortiment

Basistöne

295 Spiegelsilber

Hilfsmittel

UR 4 Reiniger (Flpkt. 52°C)
PLR Reiniger

Während des Druckprozesses darf nur mit Reiniger PLR gereinigt werden.

Reiniger UR 4 wird ausschließlich für die **Endreinigung** der Arbeitsgeräte empfohlen.

Druckparameter

Beste Spiegeleffekte erzielt man unter Verwendung eines neuen 90-40 bis 120-30 Gewebematerials.

Die Schablone muss lösemittelfest und gut durchgehärtet sein.

Lagerstabilität

Die Lagerstabilität ist stark abhängig von der Rezeptur/Reaktivität des Farbsystems sowie der Höhe der Lagertemperatur.

Sie beträgt 1 Jahr für eine original verschlossene Farbdose im dunklen und auf 15-25 °C temperierten Lagerraum. Bei geänderten Bedingungen, speziell höheren Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Vorgenannte Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Alle in diesem Technischen Datenblatt beschriebenen Farbeigenschaften beziehen sich ausschließlich auf die unter „Sortiment“ gelisteten Standardprodukte, bei bestimmungsgemäßer Verarbeitung und unter Verwendung der in diesem Datenblatt empfohlenen Hilfsmittel. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mara® Chrome MC



Kennzeichnung

Für Mara® *Chrome* MC und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Vers. 9
2023
17. Nov