

Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe zur Erzielung von Spiegel-, Chrom- und Metalliceffekten

**Spiegeleffektfarbe für den Rückseiten-
druck auf transparente Bedruckstoffe**

Vers. 6
2017
04. Okt

Einsatzbereich

Mara® *Chrome MC* ist eine lösemittelbasierte, druckfertige Siebdruckfarbe zur Herstellung von Spiegel-, Chrom- und Metalliceffekten. Der Spiegeleffekt stellt sich nur ein, wenn auf die Materialrückseite eines transparenten Bedruckstoffes gedruckt wird.

Bedruckstoffe

Bedruckbar sind transparente Kunststoffe wie PMMA, Polycarbonat (PC), PETA und gepresste PET-Folien sowie Glas. PETG ist mit MC ebenfalls überdruckbar, aber bei geringerem Spiegeleffekt.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede hinsichtlich ihrer Bedruckbarkeit aufweisen können, sind geeignete Vorversuche bezüglich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

Anwendungsgebiete

Mara® *Chrome MC* eignet sich zur Herstellung von hochwertigen Displays in Verkaufs- und Werberäumen (POP- und POS- Displays), Glasdekorationen sowie weiteren Applikationen zur Imitation von herkömmlichen Verspiegelungen oder Chrom-, bzw. Metalliceffekten.

Mara® *Chrome MC* kann auch mit der Spritzpistole verarbeitet werden, wobei geeignete Vorversuche unerlässlich sind. Wir empfehlen ein Filtern der fertig verdünnten Farbe vor Gebrauch (25 µm Sieb), da sonst Stippenbildung im Farbfilm auftreten kann.

Eigenschaften

Empfehlung

Die Farbe muss vor Druckbeginn und ggf. während der Produktion homogen aufgerührt werden.

Verarbeitung

Der Spiegeleffekt des gedruckten Farbfilms ist in starkem Maße abhängig von der Qualität und Transparenz des eingesetzten Bedruckstoffes, der Sorgfalt in der Verarbeitung und dem Trocknungsvorgang. Mara® *Chrome MC* zeichnet sich durch eine gute Sieböffenhaltung und milden Eigengeruch aus.

Spiegelfarbe ist sehr empfindlich hinsichtlich jeder Art von Verunreinigungen und reagiert sofort durch Abnahme des Spiegeleffekts. Mögliche Fehlerquellen hierbei sind schlecht gereinigte Druckschablonen, Druckkrakel oder andere Arbeitsgeräte, wie schmutzige Farbspatel oder Rührer.

Auch der Einsatz von Farbadditiven wie Verlaufmittel oder Siebsprays ist kritisch und sollte vermieden werden. Generell ist eine saubere Arbeitsweise unabdingbar, und die Verwendung eines neuen, ungebrauchten Siebes wird unbedingt empfohlen.

Trocknung

Die Spiegelfarbe Mara® *Chrome MC* kann auf Halb- oder Dreiviertelautomaten sowie im Handdruck verarbeitet werden, muss aber nach der Kanaltrocknung (50-60° C) noch in einer Trockenhorde ausgelegt werden, da die Blockfestigkeit für eine sofortige Stapeltrocknung nicht ausreicht. Dabei entwickelt sich der hohe Spiegelglanz bei einer Kanaltrocknung besser als bei reiner Hordentrocknung.

Lichtechtheit

Mara® *Chrome MC* ist hochlichtecht und UV-stabil. Bei vertikaler Außenplatzierung ist sie für zwei Jahre im Außenbereich geeignet, bezogen auf das gemäßigste mitteleuropäische Klima oberhalb des 45sten nördlichen Breitengrads.

Beanspruchbarkeit

Sperrschichten erhöhen die mechanische und chemische Beständigkeit. Auf transparenten Bedruckstoffen zeigt Spiegelfarbe ein mittleres

Deckvermögen, das durch geeignete Sperrschichten im vollflächigen Überdruck ebenfalls verbessert wird.

Als Sperrschichten empfehlen wir:

Libra *Gloss* LIG für

- PC und PMMA

Mara® *Poly* P für

- Glas, PETG, PETA, PMMA, PC

Sortiment

Basistöne

295 Spiegelsilber

Hilfsmittel

PSV	Verdüner, Reiniger	5-10%
UR 4	Reiniger (Flpkt. 52°C)	

Mara® *Chrome* MC kann bei Bedarf mit PSV verdünnt werden.
Während des Druckprozesses darf nur der Verdüner PSV als Reiniger verwendet werden.

Reiniger UR 4 wird ausschließlich für die **Endreinigung** der Arbeitsgeräte empfohlen.

Druckparameter

Beste Spiegeleffekte erzielt man unter Verwendung eines neuen 90-48 bis 120-34 Gewebematerials.

Die Schablone muss lösemittelfest und gut durchgehärtet sein.

Lagerstabilität

Die Lagerstabilität ist stark abhängig von der Rezeptur/Reaktivität des Farbsystems sowie der Höhe der Lagertemperatur.
Sie beträgt 1 Jahr für eine original verschlossene Farbdose im dunklen und auf 15-25 °C temperierten Lagerraum. Bei geänderten Bedingungen, speziell höheren Lagertemperaturen, redu-

ziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Vorgenannte Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen.

Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Kennzeichnung

Für Mara® *Chrome* MC und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Vers. 6
2017
04. Okt