

**Bindemittelbasierte, pigmentierte Inkjet Druckfarbe für Textiltransferanwendungen in Kombination mit Plastisol und PU-basierten Siebdruckfarben**

**Texa®Jet DX-DTE erfüllt die Anforderungen des Öko-Tex® Standards 100 und ist Eco Passport zertifiziert**

Vers. 2  
2017  
09. Okt

## Einsatzbereich

### Bedruckstoffe

Die Texa®Jet DX-DTE Bedruckstoffpalette umfasst release beschichtete Folien für Plastisoltransferanwendungen. Gute Ergebnisse können ausschließlich unter Verwendung des "Marabu-Textil-Release-Film" erzielt werden.

### Anwendungsgebiete

Texa®Jet DX-DTE wurde speziell für Cold Peel Transferanwendungen entwickelt und kann unter Verwendung von Siebdrucktransferfarben z.B. auf Mode, Freizeit- und Sportkleidung sowie Jacken, oder Rucksäcke appliziert werden.

Texa®Jet DX-DTE ist mit allen Transferfarben kombinierbar. Ergebnisse können in Abhängigkeit der Kombination von Weiß und Kleber variieren.

Eine Prüfung der Kombination auf die Anforderungen der Anwendung durch Vorversuche ist unerlässlich.

Der Transfer erfolgt bei 4-5bar Druck mit einer Heißpresse. Die Transferzeit und Temperatur entsprechen den Herstellerangaben des Weiß und des Klebers.

Die empfohlene Folie "Marabu-Textil-Release-Film" kann nach dem Abkühlen, nicht unmittelbar nach dem Pressen, abgezogen werden.

## Eigenschaften

Die Waschechtheit und Flexibilität wird maßgeblich von der Weiß-Kleberkombination beeinflusst und muss durch Vorversuche ermittelt werden. Mit geeigneten Kombinationen kann eine Echtheit erzielt werden, die selbst für 60°C Waschvorgänge geeignet ist.

## Lichtechtheit

Für die Herstellung der Farbserie Texa®Jet DX-DTE werden Pigmente mit höchster Echtheit 7/8 eingesetzt, die für langlebige Anwendungen mit hohen Beständigkeitsanforderungen geeignet sind.

## Sortiment

### Basistöne

428	Black
428	Yellow
438	Magenta
459	Cyan

## Hilfsmittel

### DX-MCL

Texa®Jet DX-MCL wird für das Spülen, Reinigen oder kurzfristige Einweichen der Druckköpfe und sonstiger farbführender Bauteile empfohlen. Der Reiniger ist in der Wirkung optimal an die Farbrezeptur angepasst.

### Reinigung und Pflege

Die Reinigung des Druckkopfes, der Cappingstation und des Wischers soll 2 mal wöchentlich erfolgen.

Die automatischen Reinigungszyklen müssen auf die Werkseinstellungen der Maschine eingestellt sein. Die Maschine darf nicht ausgeschaltet werden um die periodischen Reinigungen zu gewährleisten.

Bei längerem Stillstand, ab 2 Wochen, muss die Maschine mit dem Reiniger Texa®Jet DX-MCL befüllt werden.

## Druckparameter

Für den Druck muss der Druckkopf auf den höchstmöglichen Abstand zum Material eingestellt werden.

Vor dem Druck sollte die Option Nozzle Check im VSM durchgeführt werden. Für die Kontrolle der Düsen des Farbtons Yellow wird die Verwendung eines blauen Lichts empfohlen, weil diese schwer zu erkennen sind. Wasserbasierte Farbsysteme neigen zur Schaumbildung bei Reinigungszyklen, deshalb kann eine Wartezeit von 15 Minuten direkt nach einer Reinigung eine Verbesserung des Düsentests bewirken.

Um eine gute Passgenauigkeit für den Siebdruck zu erhalten, muss sichergestellt werden, dass die Folie gerade in den Drucker eingelegt ist.

Nach einem Rollenwechsel während des selben Druckauftrags sollte der erste Druck der neuen Rolle mit dem letzten Druck der vorherigen Rolle auf die Passgenauigkeit kontrolliert werden.

Der Farbfilm ist direkt nach dem Druck weitgehend getrocknet. Die Bögen können direkt weiterverarbeitet werden. Für optimale Ergebnisse wird eine kurze Nachtrocknung im Ofen, oder ein Lagern über Nacht in einer Horde empfohlen.

Farbprofile und Optionen zur Datenverarbeitung werden mit der zugehörigen RIP-Software zur Verfügung gestellt. Weitere Informationen erhalten Sie im Handbuch der Software.

Für den Siebdruck sind die empfohlenen Gewebe und Prozessparameter des Herstellers zu verwenden.

## Lagerstabilität

Texa® Jet DX-DTE ist ein wasserbasiertes Farbsystem und darf während des Transports oder der Lagerung unter keinen Umständen (auch nicht kurzfristig) Temperaturen unter 5 °C ausgesetzt werden, um Frostschäden zu vermei-

den. Bei dauerhafter Lagerung der Farbe und Reiniger zwischen 15–25 °C beträgt die Lagerstabilität in den Originalgebinden 12 Monate. Bei geänderten Bedingungen, speziell anderen Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

## Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Vorgenannte Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen.

Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

## Kennzeichnung

Für die Farbsorte Texa® Jet DX-DTE und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EG-Richtlinien. Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Wasserbasierte Produkte enthalten als Konservierungsmittel gewöhnlich Isothiazolinone, wie Methylisothiazolinon. Diese Biozide können bei bereits sensibilisierten Personen allergische Hautreaktionen auslösen.