

Ultra® Jet DUV-CP

UV-härtende Inkjet Farbe speziell entwickelt für den digitalen Direktdruck auf Verpackungen und Hohlkörpern. Besonders geeignet für den industriellen Single-Pass Druck.



Wesentliche Eigenschaften

- Doppelte Druckgeschwindigkeit und halber Tintenverbrauch im Vergleich zu Standardfarben
- Erhöhte Konturenschärfe
- Überdurchschnittliche Farbstärke
- Hohe Weiß Deckkraft
- Weniger Rüstkosten durch Wegfall der Pinneneinstellungen
- Optimierte für Singlepass
- Überragende Haftung auf Glas in Kombination mit Primer P4 + P5
- Für Wirtschaftsglas und Spülmaschinen geeignet
- BPA und Barium frei
- TPO frei
- Frei von Schwermetallen

Anwendungsbereich

Bedruckstoffe

Die **Ultra® Jet DUV-CP** eignet sich für folgende Bedruckstoffe:

- Glas*
- PE, PP, PET
- ABS, PC, Tritan®

*In Kombination mit einer Vorbehandlung und dem Primer P5 für eine optimale Haftung. Die Haftung der Farbe **Ultra® Jet DUV-CP** auf Glas wird durch die Verwendung des speziellen Primers P5 deutlich verbessert. Das Auftragen dieses speziellen „Hilfsmittels“ ist entweder durch manuelles Abwischen der gesamten Oberfläche mit einem Tuch, mit einer Spritzpistole

oder mit einer in der Druckmaschine integrierten Sprühdüse möglich.

Um die Spezifikationen von direktem Container- oder Verpackungsdruck zu erfüllen, kann auch eine Vorbehandlung erforderlich sein, z. B. durch Beflammen oder Silikatisieren mit PYROSIL®. Da alle genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede in der Bedruckbarkeit aufweisen können, sind Vorversuche zur Feststellung der Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck unerlässlich.

Beim Einsatz auf Kunststoffen ist eine Vorbehandlung mit Plasma oder Flamme notwendig. Es wird empfohlen im Einzelfall zu prüfen, welche Vorbehandlungsart die beste Wirkung zeigt. Für eine optimale Haftung wird empfohlen DLE-A 910 als Primer vorzudrucken.

Einsatzbereich

Ultra® Jet DUV-CP wird bevorzugt für folgende Druckköpfe empfohlen:

- Xaar 501 GS8UR
- Xaar Nitrox GS6
- Xaar 2002 GS6

Die Kompatibilität der genannten Druckköpfe wird durch einen Materialverträglichkeitstest bestätigt. Eine geeignete Tintenversorgung ist für das Jetting der Tinte notwendig. Dies kann von Anwendung zu



Anwendung variieren. Bei Fragen wenden Sie sich bitte direkt an Xaar oder Marabu.

Tinteneigenschaften

Härtung

Die **Ultra®Jet DUV-CP** Farbserie beinhaltet Produkte, die unterschiedliche Härtungsmethoden erfordern. Nach Druck von White muss die Tinte mit einer LED Lampe gepinnt werden. Cyan, Magenta, Yellow und Black können ohne Zwischenpinning gedruckt werden.

Um die Endbeständigkeit zu erreichen, die für einige industrielle Anwendungen erforderlich ist, sollte die **Ultra®Jet DUV-CP** mit einer Mitteldruck-Quecksilberlampe endgehärtet werden.

Die **Ultra®Jet DUV-CP** erreicht ihre maximale Haftung und chemische Beständigkeit nach 24h.

Generell ist die Härtung der Tinte abhängig von der Konstruktion des Trockners, der Anzahl der Lampen, dem Alter und der Leistung des Trockners sowie von der gedruckten Tintenschichtstärke. Auch der Farbton, der verwendete Bedruckstoff und die Druckgeschwindigkeit haben einen Einfluss auf die Härtung.

Lichtechtheit

Für die Herstellung der **Ultra®Jet DUV-CP** werden Pigmente von hoher Lichtechtheit eingesetzt, die auf geeigneten Bedruckstoffen für einen mindestens 2-jährigen Einsatz im Außenbereich (vertikale Platzierung, mitteleuropäisches Klima) geeignet sind.

Sortiment

Basistöne

- 170 White
- 428 Yellow
- 439 Magenta
- 459 Cyan
- 489 Black

Hilfsmittel

DI-UR Reiniger

DI-UR 3 Reiniger

P 5 Primer

DI-UR wird beim Tintenwechsel zur Reinigung sämtlicher tintenführender Bauteile eingesetzt und ist in der Wirkung optimal an die Tintenrezeptur angepasst.

DI-UR 3 wird empfohlen für das Spülen, Reinigen oder kurzfristige Einweichen der Druckköpfe und sonstiger tintenführender Bauteile. Der Reiniger ist in der Wirkung optimal an die Tintenrezeptur angepasst. Aufgrund seiner höheren Viskosität ist er besonders geeignet für Drucker mit Reinigungsautomatik.

Durch Verwendung des Spezialprimers P 5 werden die Haftungseigenschaften von UV-härtenden Farben (Siebdruck sowie Digitaldruck) auf Glas deutlich verbessert. Die Applikation ist entweder durch manuelles Aufwischen oder mit Hilfe von Sprühsystemen möglich.

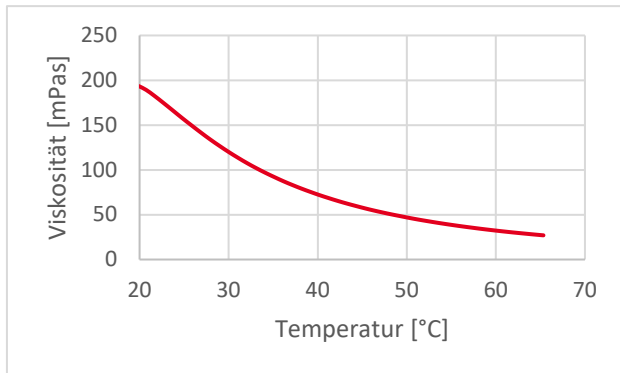
Lagerstabilität

Die Lagerstabilität beträgt im Original verschlossenen Gebinde bei dunkler Lagerung und 15 - 25°C:

- 12 Monate für 170, 428, 439, 459 und 489

Der angegebene Temperaturbereich darf maximal einmalig für 2-3 Tage unterschritten werden. Bei geänderten Bedingungen, speziell anderen Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Viskosität



Die Viskosität der **Ultra®Jet DUV-CP** ist temperaturabhängig und kann entsprechend der Druckkopftemperatur eingestellt werden.

Jetting Einstellungen

Die Tinten werden üblicherweise im Temperaturbereich von 65°C gedruckt. Für optimale Druckergebnisse ist eine angepasste Waveform notwendig. Diese kann beim Maschinenhersteller angefragt werden.

Umstellung

Vor der Umstellung auf **Ultra®Jet DUV-CP** wird generell empfohlen, das Tintensystem vollständig zu entleeren bevor alle tintenführenden Komponenten mit dem Reiniger DI-UR gespült werden können.

Farbdichte

Die **Ultra®Jet DUV-CP** hat im Vergleich zu Standardtinten eine höhere Deckfähigkeit. Bei einer Halbierung der Tropfengröße kann eine vergleichbare Opazität erreicht werden, indem die Migration ins Substrat verringert und das Spreiten der Tropfen minimiert wird.



Schaubild 1 Verlauf und Substratmigration; Standardtinte (links), Ultra Jet DUV-CP (rechts)

Druckqualität

Die **Ultra®Jet DUV-CP** wurde für den Druck hochauflösender Grafiken entwickelt. Die **Ultra®Jet DUV-CP** ist so formuliert, dass sie die Tropfenbewegung gezielt steuert und eine Migration in das Substrat verhindert. Dies führt zu einer ausgezeichneten Kantenschärfe und Druckqualität.

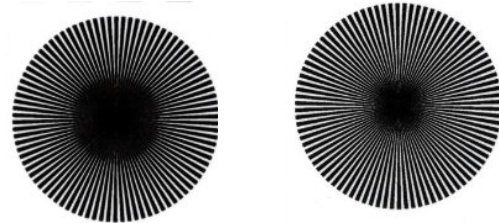


Schaubild 2 Kantenschärfe Standarttinte (links), Ultra®Jet DUV-CP (rechts)



Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die genannten Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Die Auswahl und Prüfung der Tinte für einen konkreten Einsatzzweck liegt ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert, der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Empfehlung

Für eine reibungslose Produktion sind die Angaben von Marabu und die des Maschinenherstellers unbedingt zu beachten und einzuhalten. Wir empfehlen, die Tintenfilter jährlich auszutauschen und die regelmäßigen Pflege- und Wartungsintervalle durchzuführen.

Kennzeichnung

Für die Tintensorte **Ultra®/er DUV-CP** und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Sicherheitsregeln für UV-Tinten

UV-Tinten beinhalten hautreizende Stoffe, daher empfehlen wir einen sorgfältigen Umgang mit allen UV-härtenden Tinten und deren Hilfsmitteln. Verschmutzte Hautpartien müssen sofort mit Wasser und Seife gereinigt werden. Beachten Sie die Hinweise auf den

Etiketten und in den Sicherheitsdatenblättern. Zusätzliche Informationen liefert die Broschüre „UV-Trocknung“ von der Berufsgenossenschaft für Druck und Papier.

Marabu – Colors made for life

- Zertifizierung nach internationalen Standards ISO 9001, 14001, 45001
- Führende Forschung und Entwicklung ermöglicht es uns, innovative Produkte zu entwickeln, die den neuesten Anforderungen unserer Kunden in der Praxis entsprechen
- Die unternehmerische Verantwortung – insbesondere der Umweltschutz – steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir unterstreichen diese Verpflichtung durch eine eigene Abteilung für Produkt- und Umweltsicherheit
- Wir reduzieren systematisch Gefahrstoffe in unseren Produkten, so dass unsere Standards zu den höchsten in der Branche gehören
- Unser internationales Service- und Support-Netzwerk aus Tochtergesellschaften und Partnern bietet Ihnen Unterstützung und Beratung, wo immer Sie sind

Marabu GmbH & Co. KG

Asperger Straße 4
71732 Tamm/Germany
Tel. +49 7141 6910
info@marabu-inks.com
www.marabu-inks.com

