

**Lösemittelbasierte InkJet Druckfarbe für PVC Selbstklebefolien und PVC-Planenmaterial**

**Gute Haftung, schnelle Trocknung und gute UV-Beständigkeit für den Außeneinsatz**

Vers. 7  
2015  
10. Sep

## Einsatzbereich

### Bedruckstoffe

Die Mara® Jet DI-MS Bedruckstoffpalette umfasst

- verschiedene PVC-Selbstklebefolien (Monomer- bzw. Polymer-PVC- und gegossene Folien)
- andere beschichtete Substrate wie Banner- und Planenmaterialien
- (un)beschichtete Textilgewebe

Das Silber eignet sich für den Einsatz auf nicht saugenden, ebenen Materialien wie

- Monomer PVC-Selbstklebefolien
- Polyesterfolien
- beschichteten Banner-/Planenmaterialien
- Papieren und Textilgeweben

Besonders gute Druckergebnisse erzielt das Silber auf Substraten wie

- Melinex 505 (Pütz Folien)
- Excell XG532 (Pütz Folien)
- Hostaphan GN4600 (Pütz Folien)
- Pearl (Decoprint)
- LinoPlex GC2 (MM Karton)
- TerraPress Silk (Stora Enso)

Auf saugenden oder unebenen Materialien kann das Silber-Pigment seinen Glanz nicht optimal entfalten.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte Unterschiede hinsichtlich ihrer Bedruckbarkeit aufweisen können, sind geeignete Vorversuche bezüglich des vorgesehenen Einsatzzweckes unerlässlich.

### Anwendungsgebiete

Mara® Jet DI-MS eignet sich für den Einsatz auf

- Mimaki JV33/34
- Mimaki CJV-30

Die geschlossenen Systeme (Beutel und Kartuschen) eignen sich auch für den Einsatz auf

- Mimaki JV 5/150/300
- Mimaki CJV 150/300

Weitere Digitaldruck-Maschinen, die ebenfalls mit EPSON® DX5 Druckköpfen arbeiten, können auf Anfrage von einem Marabu Techniker getestet werden.

## Eigenschaften

### Trocknung

Die nachfolgend genannten Trocknungsparameter werden empfohlen, können aber je nach Folienqualität angepasst werden. Gute Erfahrungswerte liegen vor, wenn das Material auf ca. 40°C vorgeheizt wird, und eine Druckheizung von ca. 38°C beibehalten wird. Eine Trocknungstemperatur von ca. 50°C trocknet den Druck rechtzeitig vor dem Aufwickeln. Bei höheren Druckgeschwindigkeiten sind diese Temperaturen erneut zu prüfen und auf Medium und Druckerkonfiguration abzustimmen, besonders bei der Verwendung von Silber.

### Lichtehtheit

Für die Herstellung der Mara® Jet DI-MS Standardtöne werden Pigmente von hoher Lichtehtheit eingesetzt, die für den Einsatz im Außenbereich bestens geeignet sind. Auf hochwertigen Qualitätsfolien wird eine Lichtehtheit von 3 Jahren für das gemäßigte mitteleuropäische Klima gewährleistet. Mara® Jet DI-MS Silber eignet sich nur für den kurzfristigen Außeneinsatz.

Bei den Standard-Tönen muss bei Fleetmarketing-Anwendungen, z. B. Verkehrsmittelwerbung, für einen erhöhten mechanischen Schutz und Lichtehtheit eine geeignete Überlaminierung oder Überlackierung erfolgen. Für das Silber empfehlen wir als zusätzlichen Schutz, die

Oberfläche zu laminieren, da ein Lackauftrag den Silber-Effekt zerstört.

## Sortiment

### Basistöne

428	Yellow
434	Light Magenta
438	Magenta
455	Light Cyan
459	Cyan
489	Black

### Weitere Produkte

191	Silver
-----	--------

## Hilfsmittel

DI-UR 2	Reiniger
---------	----------

DI-UR 2 ist in der Wirkung optimal an die Farbrezeptur angepasst und wird empfohlen zum Spülen/Reinigen der Druckköpfe und sonstiger farbführender Bauteile (z. B. nach längerer Maschinen-Stillstandszeit) in der Druckmaschine. Der Reiniger ist in der Wirkung optimal an die Farbrezeptur angepasst.

Wir empfehlen die Durchführung eines Reinigungszyklus bei Produktionsbeginn und -ende, sowie eine wöchentliche Reinigung der Düsenplatte.

## Druckparameter

Der Druckmodus einer Mimaki JV33, JV 34 und CJV-30 muss auf 6 Farben plus Weiß eingestellt sein, dann kann die Silber-Kartusche in den Weiß-Kanal eingesetzt werden. Drucker wie RIP Software müssen auf Spotfarben eingestellt sein. Um ein Absetzen der Pigmente zu vermeiden, sollten die Kartuschen jeden 3. Tag aus dem Drucker genommen und leicht geschüttelt werden. Um sicherzustellen, dass das Farbsystem frei ist von Ablagerungen sollte zuerst mit voller Farbdichte eine Fläche von 100 x 30 cm gedruckt werden. Wird das Silber über einen längeren Zeitraum (> 1 Woche) nicht ver-

wendet, sollte ein Reinigungszyklus durchgeführt werden. Der Metallic-Effekt kommt bei mittlerem Farbauftrag am besten zur Geltung. Abhängig von der Art und Qualität des Substrats wird das Silber normalerweise mit einem um 50-80% reduzierten Farbauftrag gedruckt.

## Lagerstabilität

Für ein original verschlossenes Gebinde, gelagert im dunklen und auf 15 - 25 °C temperierten Lagerraum beträgt sie:

- 1,5 Jahre für die Basistöne
- 1 Jahr für 191 Silver

Der angegebene Temperaturbereich darf maximal einmalig für 2-3 Tage unterschritten werden. Bei geänderten Bedingungen, speziell anderen Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

## Farbwechsel

Bei Mimaki Druckern bedarf der Farbwechsel von der Originalfarbe Mimaki SS21 auf DI-MS keiner vorbereitenden oder zusätzlichen Maschinenreinigungen. Es müssen lediglich die Farbkartuschen getauscht und einige zusätzliche „Cleaning Zyklen“ durchgeführt werden.

Wird ein Farbwechsel von einem Drittanbieter auf Mara® Jet DI-MS vorgenommen, sollte eine zusätzliche Maschinenreinigung mit dem Reiniger des Drittanbieters und anschließend mit dem Reiniger DI-UR 2 durchgeführt werden. Ein Austausch der Filter (Damper) wird grundsätzlich empfohlen. Ferner muss geprüft werden, ob Ersatzteile getauscht werden müssen.

## Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit

Vers. 7  
2015  
10. Sep

# Mara® Jet DI-MS



Vers. 7  
2015  
10. Sep

Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

## Empfehlung

Für eine reibungslose Produktion sind die Angaben von Marabu und die des Maschinenherstellers unbedingt zu beachten und einzuhalten. Wir empfehlen, die Dampfer und Cappings jährlich auszutauschen. Nach längeren Standzeiten empfehlen wir gemäß der Maschinenbetriebsanweisung einen „Fill-up“.

## Kennzeichnung

Für die Farbsorte Mara® Jet DI-MS und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EG-Richtlinien. Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.