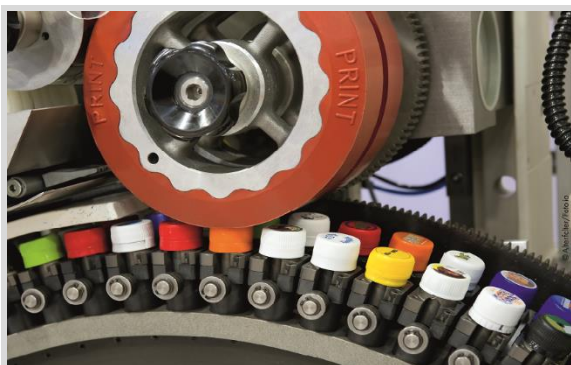


Für höchste Verbrauchersicherheit



Leichtes Eigengewicht und hohe Bruchsicherheit sind Gründe für den stetig wachsenden Marktanteil von PET Getränkeflaschen. Bedingt durch den Produktionsprozess stellt die Dekoration der Verschlüsse, welche meistens aus PP & PE bestehen, hohe Anforderungen an die Druckfarbe.

Als Farbsystem, das dem sensiblen Markt der Abfüller von Mineralwässern gerecht wird und den aktuellsten Vorgaben großer Konzerne wie z. B. Nestlé entspricht, leistet Tampa® RotaSpeed TPHF einen entscheidenden Beitrag für Ihre Prozesssicherheit. Durch die Vermeidung von halogenierten Stoffen* und aromatischen Kohlenwasserstoffen ist die Tampa® RotaSpeed TPHF auch für die Herstellung von GMP-konformen Produkten prädestiniert.

*halogenfrei nach IEC Norm 61249-2-21

Anwendungen

TPHF eignet sich hervorragend für den Einsatz auf

- vorbehandeltem Polyethylen (PE)
- vorbehandeltem Polypropylen (PP)

Eigenschaften Tampa® RotaSpeed TPHF	
1- oder 2-komponentiges Farbsystem	✓
Cyclohexanonfrei	✓
Halogenfrei	✓
Frei von aromatischen Kohlenwasserstoffen	✓
Hohe Wasserbeständigkeit	✓
Hohes Deckvermögen	✓
Sehr schnell trocknend	✓
Sehr gute Farbübertragung	✓

Ihre Vorteile:

Frei von Halogenen* und aromatischen Kohlenwasserstoffen

- Entspricht den aktuellsten Anforderungen der Verpackungsindustrie für indirekte Lebensmittelverpackungen

Optimal an den Rotationsdruck angepasste Rheologie und Viskosität

- Nur geringe Verdünnerzugabe notwendig, gutes Deckvermögen bleibt erhalten, sehr gute Farbübertragung

Hohe Wasserbeständigkeit

- Beständiger Farbfilm, sowohl im Gebrauch als auch bei der Endreinigung der Flaschen
- Für maximale Qualitäts- und Prozesssicherheit

Sehr schnelle Trocknung

- Für gute Schüttgutbeständigkeit und schnelle Weiterverarbeitung
- Zeit- und Kostenersparnis

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140

technical.hotline@marabu.de