

## Pionier im wasserbasierten Tampondruck



Der Wunsch nach einer wasserbasierten Tampondruckfarbe geht ab sofort in Erfüllung:

Mit Maqua® Pad MAP ist die wasserbasierte Dekoration von Textilien, Spielzeug sowie anderen sensiblen Anwendungen keine Zukunftsmusik mehr!

Über viele Jahre wurde der Tampondruck von lösemittelbasierten Farben dominiert. Durch den verstärkten Fokus auf Sicherheitsaspekte wächst das Interesse an wasserbasierten Systemen – besonders für sensible Anwendungen wie Spielzeug, aber auch für Textilien, speziell als Alternative für Transferetiketten („tagless printing“).

Maqua® Pad MAP ist die erste auf dem Markt verfügbare Tampondruckfarbe auf Wasserbasis, die sämtliche Anforderungen der Spielzeugindustrie sowie der Textilhersteller erfüllt.

### Anwendungen

- Textilien aus Natur- und Kunstfasern
- Holz, ABS, PS, PVC, PC
- Lackierte Untergründe und PP (vorbehandelt)

Vergleich	Maqua® Pad MAP	Tampondruck lösemittelbasiert
Lösemittelbelastung	+++	-
Geruch	+++	-
Arbeitsschutzmaßnahmen	+++	-
Flexibilität	+++	++
Beständigkeiten	++	+++
Trocknung	+	++

Weitere Informationen finden Sie im Technischen Datenblatt auf [www.marabu-druckfarben.de](http://www.marabu-druckfarben.de)

### Ihre Vorteile:

#### Wasserbasiertes Farbsystem

- Nahezu geruchlos
- Sehr niedrige VOC-Werte, geringe Lösemittelbelastung
- Weniger Arbeitsschutzmaßnahmen notwendig

#### Sicherheit für textile und sensible Anwendungen

- Geeignet für Anwendungen gemäß der Richtlinie 2009/48/EG („Spielzeugnorm DIN EN 71/3“)
- PAK-arm und ohne Einsatz von BPA/BPS
- Hohe Sicherheit für Hersteller und Konsument

#### Alternative zu Transfer- oder Einnähetiketten

- Schnell, kostengünstig, tragefreundlich

#### Hohe Beständigkeiten des getrockneten Farbfilms

- Hervorragende Wasch- und Bügelbeständigkeit
- Für robuste und langlebige Spielzeugoberflächen

#### Einkomponentige Verarbeitung für nichttextile Substrate

- Kosteneffizient: Keine Topfzeit, keine Restfarbe

#### Tampacolor Farbtonpalette

- Seidenglänzend mit gutem Deckvermögen
- PANTONE®, HKS®, RAL Rezepturen

### Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline  
Tel.: +49 7141 691140, [technical.hotline@marabu.de](mailto:technical.hotline@marabu.de)