



DRUCKFARBEN UND FLÜSSIGBESCHICHTUNGEN.

SIEB ■ DIGITAL ■ TAMPON

Marabu

COLORS MADE FOR LIFE.

■ ÜBER UNS 4-9

■ UNSERE DRUCKFARBEN

WIR SETZEN MAßSTÄBE 12-13

GRENZENLOSE DESIGNS IM VERPACKUNGSDRUCK 14-15

NEUE MAßSTÄBE IM TEXTILDRUCK 16-17

HOCHWERTIGE DESIGNS FÜR AUTOMOTIVE 18-19

SPEZIALISIERTE LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE 20-21

SICHERE FARBEN FÜR SENSITIVE PRODUKTE 22-23

KRAFTVOLLE FARBEN FÜR DEN GRAFISCHEN DRUCK 24-25

WEITERE ETABLIERTE ANWENDUNGEN 26-27

IHRE VISION IST UNSERE MISSION.

VIelfÄLTIG & LEIDENSCHAFTLICH

Marabu Druckfarben sind weltweit im Einsatz – mit 16 Standorten und Vertriebspartnern in über 80 Ländern. Marabu ist ein führender Hersteller von Sieb-, Tampon- und Digitaldruckfarben mit Sitz in der Nähe von Stuttgart, Deutschland.

Wir unterstützen Industriepartner, Druckereien und Kreative mit maßgeschneiderten Farblösungen. Als Mentor und Innovator erweitern wir gemeinsam mit unseren Partnern die Grenzen der Farbtechnologie.



” DURCH SPITZENLEISTUNG
VERWIRKLICHEN WIR IHRE
VISIONEN UND ÜBERNEHMEN
DIE ROLLE DES IDEALEN
KOOPERATIONSPARTNERS.

YORK BOEDER, CEO

UNSRER ZAHLEN SPRECHEN FÜR SICH.

ZIELGERICHTET & BODENSTÄNDIG

SEIT 1859

Experten für Farbherstellung

130 MIO EUR

Jahresumsatz



20 %

Reduktion von CO₂-Emissionen
bis 2032

4000 T

Produktionsvolumen

550

Mitarbeitende

80

Länder mit Vertriebspartnern
und 16 Tochtergesellschaften



Die Innovationsgeschichte
des Unternehmens Marabu
reicht bis ins Jahr 1859
zurück und umfasst zahlreiche
innovative Lösungen für
industrielle und grafische
Anwendungen.

WAS UNS STARK MACHT.

GEWISSENHAFT & WERTEORIENTIERT

Wir stehen zu unseren Werten. Sie fließen in unsere tägliche Arbeit ein und bilden die Grundlage für unser Serviceversprechen.

Unser industrielles Know-how garantiert einen exzellenten Kundenservice und umfassende Unterstützung für Ihre Druck- und Kreativprojekte.



INNOVATION

Innovative Farbvielfalt für jede Anwendung – effektiv, zeitgemäß, mutig. Wir denken groß und wagen Neues.

QUALITÄT

Für uns symbolisiert "Made in Germany" höchste Standards, Qualität und Zuverlässigkeit in jedem unserer Produkte.



SICHERHEIT

Unsere Farbsysteme sind streng kontrolliert und für alle Beteiligten sicher in der Anwendung.

NACHHALTIGKEIT

Unsere Nachhaltigkeitsstrategie macht uns zum Vorreiter für umweltfreundliche Farblösungen und soziale Verantwortung



HERAUSFORDERUNG UNSERER KUNDEN.

ANSPRUCHSVOLL & EFFIZIENT

Unsere Kunden stehen vor der anspruchsvollen Aufgabe, die passende Druckfarbe oder Flüssigbeschichtung zu finden.

Sie suchen nach effizienteren Produktionsmöglichkeiten. Gleichzeitig müssen höchste Qualitäts- und Umweltauforderungen erfüllt werden.



Wir sehen anspruchsvolle Standards und komplexe Anforderungen und setzen sie in greifbare Realität um.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR IHRE BEDÜRFNISSE.

UNTERSTÜTZEND & EXPLIZIT

Mit Marabu erhalten Sie hochwertige, auf Sie zugeschnittene Druckfarben.

WELTWEITES SERVICE NETZWERK



- Geschultes Personal und Händler
- Technischer Support, Einsatz von HoloLens
- KI-gesteuerte Wissensdatenbank
- Schulungen für Kunden und Händler

AUFTRAGS- FARBENCENTER

- Garantiert höchste Farbgenauigkeit
- Präzise Farbmischungen mit dem Marabu Color-Formulator erstellen
- Marabu Color-Manager Online



Unser erstklassiger Support sowie unsere Anwendungstechnik bieten einen echten Servicemehrwert.



ANDRUCKSERVICE

- Andruckservice auf Originalbedruckstoffen
- Optimale Farblösung
- Unterstützung in jeder Phase Ihrer Projekte



WEITERENTWICKLUNG STATT STILLSTAND.

VERANTWORTUNGSBEWUSST & MUTIG

Marabu investiert seit jeher in die Zukunft von Mensch und Umwelt. In den Bereichen Qualität, Gesundheits- und Umweltschutz sowie Arbeitssicherheit werden wir weiterhin Vorreiter sein. Wir untermauern unser langfristiges Engagement für den Produktionsstandort Deutschland mit einem Investitionsprogramm, das auf Qualität „Made in Germany“ setzt.



WIR SIND FÜHREND IM EINSATZ VON KI SOWIE IN DER DIGITALEN TRANSFORMATION UND BEGLEITEN UNSERE KUNDEN VOM ANALOGEN ZUM DIGITALEN DRUCK.



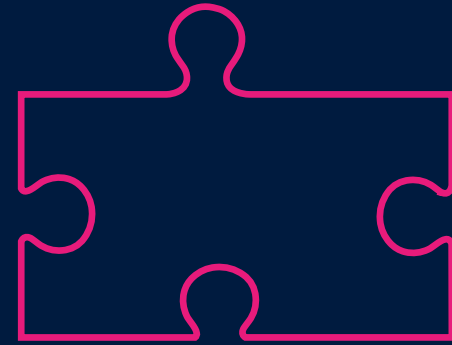
HÖCHSTER ANSPRUCH: UNSERE DRUCKFARBEN.

HOCHWERTIG & PRÄZISE

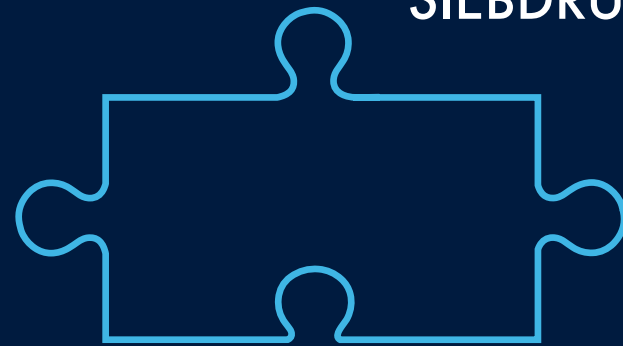
WIR SETZEN MAßSTÄBE.

UMFASSEND & VARIABLEL

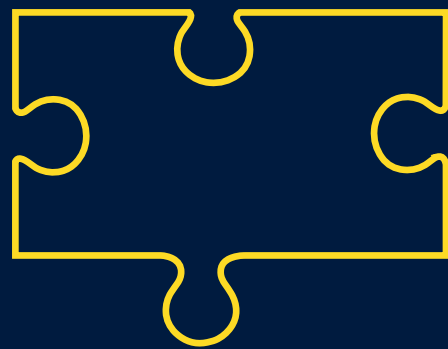
Marabu beherrscht den gesamten Druckprozess – von der Vorbehandlung über den Druck bis zur Beschichtung. Wir verfügen über das gebündelte Know-how der verschiedenen Drucktechnologien. Damit unterstützen wir unsere Kunden in der Transformation von analog zu digital.



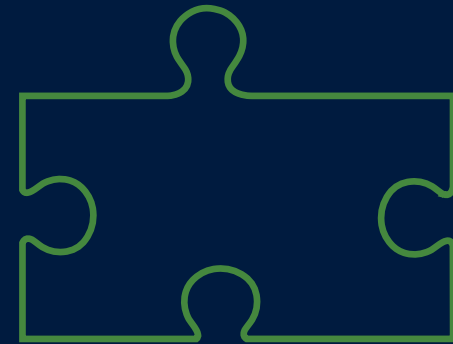
SIEBDRUCK



TAMPONDRUCK



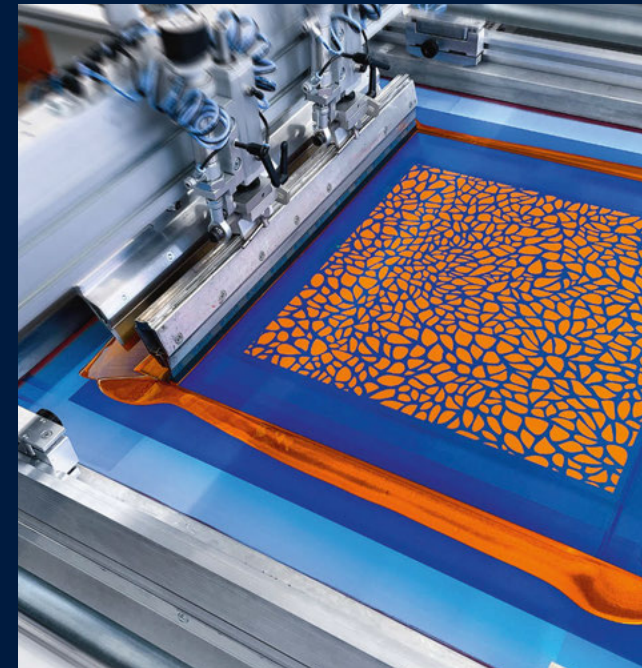
DIGITALDRUCK



SPRAY- UND
MALFARBEN

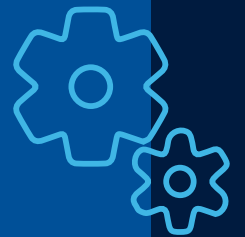


FLÜSSIGBESCHICHTUNGEN



KOMBINATION

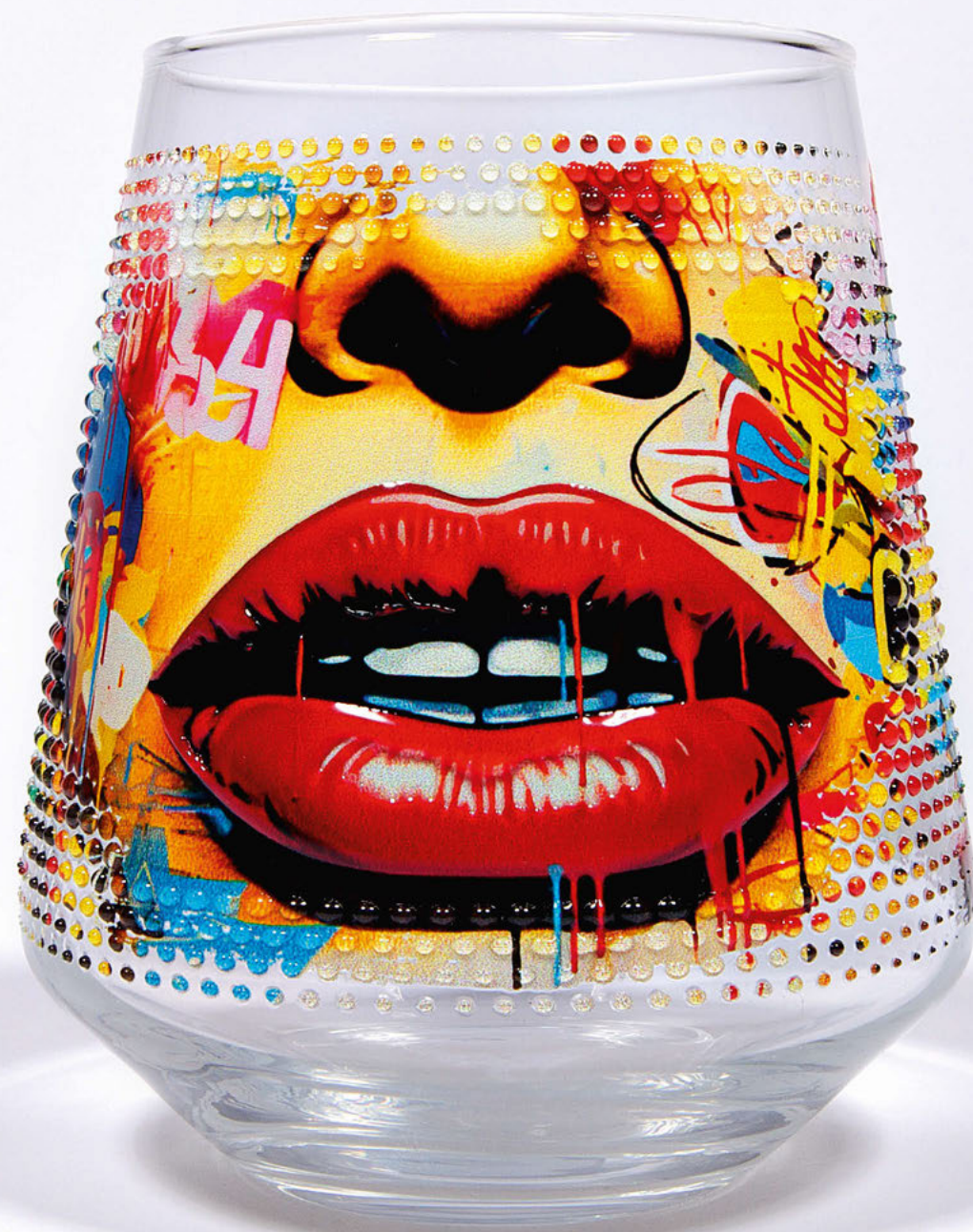
Wir gehen neue Wege und kombinieren die Vorteile der einzelnen Drucktechniken. So reagieren wir noch flexibler auf Ihre Prozessanforderungen.



GRENZENLOSE DESIGNS IM VERPACKUNGSDRUCK.

Mit den organischen Farben von Marabu setzen Sie auf Effizienz und Nachhaltigkeit im Verpackungsdruck:
Die Härtung unserer Farben spart Zeit, Energie und CO2.

Entsprechend den hohen Anforderungen des Marktes zeichnen sie sich durch starke Haftung und hohe Beständigkeit aus. Sie sind sicher für Anwender und Endverbraucher.



HEBEN SIE IHRE PRODUKTE MIT MASSGESCHNEIDERTEM SIEB-, TAMPON- UND DIGITALDRUCK HERVOR.



GLASFLASCHEN



TRINKGLÄSER



PLASTIKFLASCHEN



METALLFLASCHEN



FLACONS



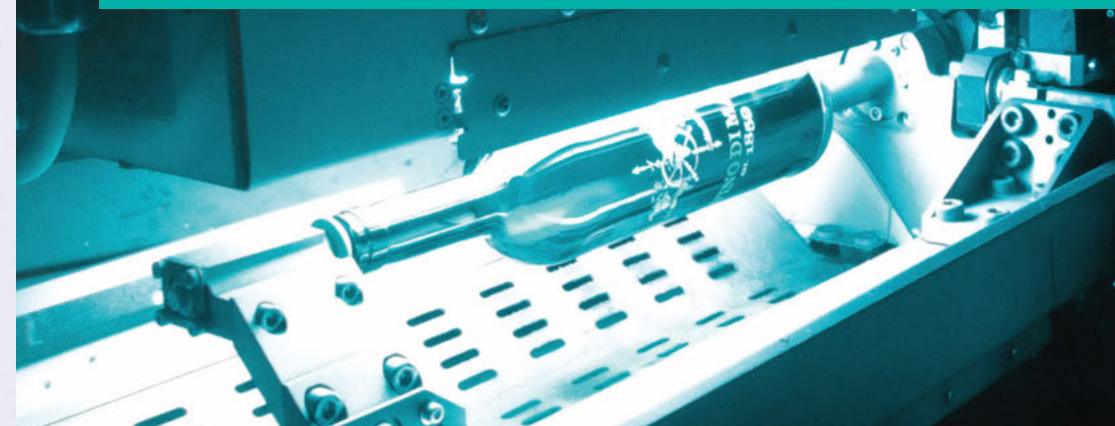
FLASCHEDECKEL



ETIKETTEN

EFFEKTMÖGLICHKEITEN

- Helle und glänzende Farben
- Hochdeckende Farben
- Feine Linien mit hoher Kantenschärfe
- Kombination verschiedener Farben
- Fotorealistische Motive
- Metallische Farben wie Silber und Gold
- Hotstamping
- Drucklacke für haptische Effekte
- Individualisierung
- Mattlacke



PRODUKT HIGHLIGHTS.



Ultra Glass LEDGF

- LED-härtende Siebdruckfarbe
- Frei von BPA, BPS und Bariumsulfat
- Erzielt besonders homogene und hochglänzende Farbtöne



Ultra Jet DUV-CP

- UV-härtende Digitaldruckfarbe für den Direktdruck auf Hohlkörpern
- Frei von BPA, TPO und Bariumsulfat
- Hohe Farbtintensität
- Erhöhte Konturenschärfe



Ultra Pack LEDC

- LED-härtende Siebdruckfarbe für den Körperdruck und Flachbett-Eikettendruck
- Keine Temperaturbelastung des Substrats
- Keine Aufwärmzeit, ermöglicht hohe Taktung



Mara® Shape DUV-HBV

- Digitaldrucklack kombinierbar mit Marabu Farbsystemen
- Exzellente Nachbildung von Glasstrukturen
- Hoher Schichtaufbau

NEUE MAßSTÄBE IM TEXTILDRUCK.

Wenn Sportgeschichte geschrieben wird, sind Marabu Farben oft mitten im Geschehen. Man nimmt uns nicht wahr, aber unsere Farben dafür umso mehr.

Die größten Stars haben Weltmeisterschaften und Champions-League-Titel in Trikots mit unseren Farben gewonnen. Aber unsere Farbsysteme können noch viel mehr.



TRIKOTS



SCHUHE



MÜTZEN



OUTDOOR



SPORT



WERBEMITTEL



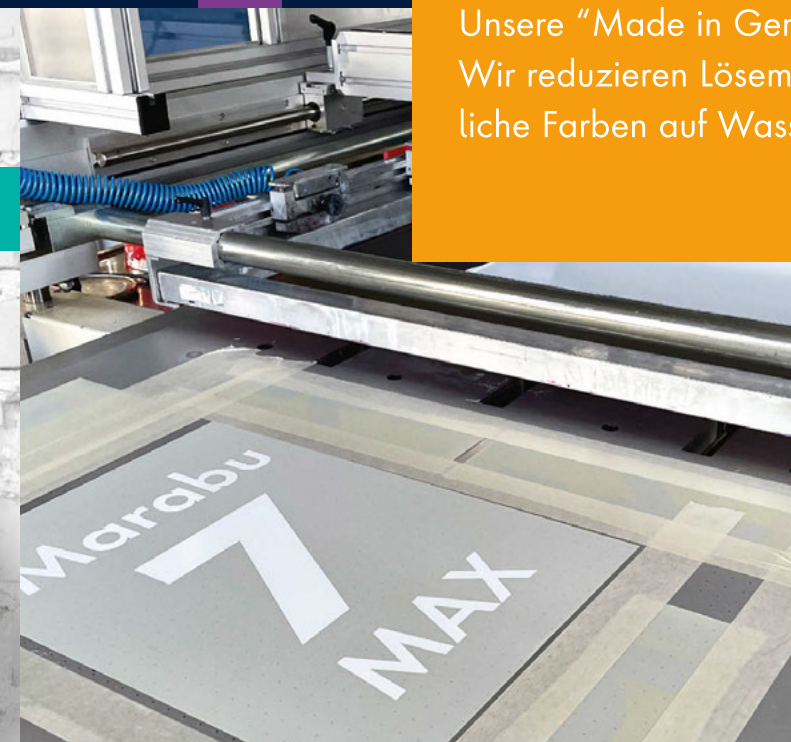
MODE



ARBEITSBEKLEIDUNG

HÖCHSTE QUALITÄT & SICHERHEIT

Bei der Qualität und Sicherheit sind wir mit unseren Farbsystemen Vorreiter in der Branche. Das zeigt sich in der Vielzahl an relevanten Zertifizierungen wie ZDHC, ECO-Passport und EcoVadis. Unsere "Made in Germany"-Farbsysteme sind eine saubere Lösung: Wir reduzieren Lösemittel und PVC und entwickeln umweltfreundliche Farben auf Wasserbasis.



PRODUKT HIGHLIGHTS.



Maqua® Tex MAXT+

- Wasserbasierte Siebdruckfarbe für Textiltransfer
- Hohe Prozessstabilität
- Einfache Verdruckbarkeit
- Zertifiziert nach höchsten Standards



Tampa® Tex TPX

- Lösemittelbasierte Tampondruckfarbe
- Hochdeckend für farbige und dunkle Textilien
- Flexibler Farbfilm für vollen Tragekomfort
- Zertifiziert nach ECO PASSPORT by OEKO-TEX®



Maqua® Pad MAP

- Weltweit erste Tampondruckfarbe auf Wasserbasis für Bedruckung von Textilien
- Sehr flexibel und langlebig
- Nahezu geruchslos mit sehr niedrigen VOC-Werten

„DIE KOMBINATION UNSERER SIEB-, TAMPON- UND DIGITAL-DRUCKFARBEN IST EINZIGARTIG AUF DEM MARKT UND ERMÖGLICHT EINE BESONDERS GROSSE GESTALTUNGSVIELFALT BEI DEN MOTIVEN.“

HOCHWERTIGE DESIGNS FÜR AUTOMOTIVE.

Dekorierte und funktionale Oberflächen sind im Automobilbereich nicht mehr wegzudenken. Marabu Farben sind so konzipiert, dass sie für anspruchsvolle Verfahren wie das

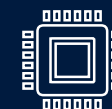
Film Insert Molding maximal beständig und verformbar sind. Unsere Farbsysteme erfüllen auch die hohen Anforderungen an die Beständigkeit im Innen- und Außenbereich.



AUTOMOTIVE
EXTERIEUR



AUTOMOTIVE
INTERIEUR



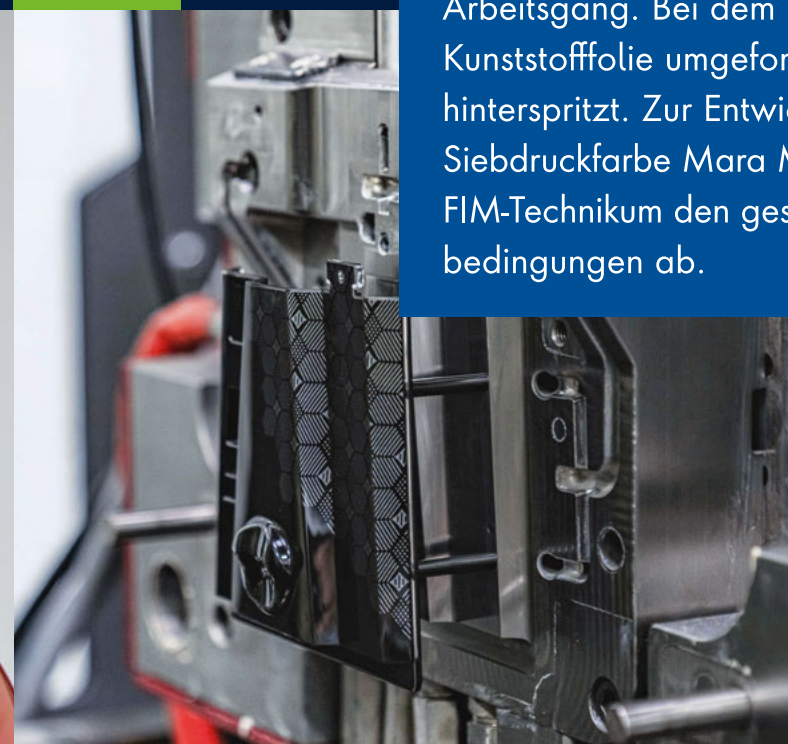
DEKORATIVE FARBEN FÜR
GEDRUCKTE ELEKTRONIK



ALUMINIUM EMBLEME

FILM INSERT MOLDING

Film Insert Molding (FIM) ermöglicht die Herstellung von Kunststoffbauteilen mit dekorierte oder funktionaler Oberfläche in einem Arbeitsgang. Bei dem Verfahren wird eine rückseitig bedruckte Kunststoffolie umgeformt, zugeschnitten und mit Kunststoff hinterspritzt. Zur Entwicklung und Weiterentwicklung unserer Siebdruckfarbe Mara Mold MPX, bilden wir in unserem hauseigenen FIM-Technikum den gesamten Herstellungsprozess unter Produktionsbedingungen ab.



PRODUKT HIGHLIGHTS.



Mara® Mold MPX

- Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe für Film Insert Molding
- Sehr gute Kohäsion und Verbundfestigkeit von Film/Farbe/Harz
- Farbfilm ermöglicht sehr gute Verformbarkeit und enge Radien
- Nicht-leitendes Schwarz vollständig kompatibel mit leitfähigen Farben für IME



Mara® Pur PU

- Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe für den Innen- und Außenbereich
- Höchstmögliche chemische Beständigkeit
- Sehr hohe Licht- und Witterungsbeständigkeit



Mara® Poly P

- Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe für den Außenbereich
- Auch als Schutzlack einsetzbar
- Sehr hohe Licht- und Witterungsbeständigkeit
- Lange Topfzeit bis zu 12 Stunden



Tampa® Tech TPT

- Lösemittelbasierte Tampondruckfarbe mit langer Topfzeit
- Ideal für technische und dekorative Drucke
- Hochglänzend und schnell härtend
- Chemikalienbeständig

SPEZIALISIERTE LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE.

Das breite Farbportfolio von Marabu für industrielle Anwendungen reicht von der Bedruckung von Bedienelementen aus Glas oder Kunststoff im Maschinen- und Anlagenbau bis hin zu Haushaltsgeräten und Medizintechnik.

Mit hoher optischer Dichte, transparenten und hochdeckenden Farbtönen sowie flexiblen Farbfilmen für eine hervorragende Weiterverarbeitung sind die Farbsysteme von Marabu ideal für die unterschiedlichsten Anforderungen.



HAUSHALTSGERÄTE



MEDIZINISCHE GERÄTE



SCHALTER & KNÖPFE



DISPLAYS



FLASCHEDECKEL

HOHE HAFTUNGSEIGENSCHAFTEN UND OPTISCHE DICHT

Besonders gute Haftungseigenschaften auf Glas für die Displayherstellung, aber auch auf verschiedensten Kunststoffen wie z.B. PMMA, Polyester, Polycarbonat zeichnen unsere Farbsysteme für industrielle Anwendungen aus. Darüber hinaus stehen Farbtöne mit hoher optischer Dichte für den lichtundurchlässigen Druck, aber auch transparente Farbtöne für Displayscheiben sowie Spezialeffekte wie Metallicfarben zur Verfügung.



PRODUKT HIGHLIGHTS.



Mara® Glass MGL

- Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe für Flachglasdekoration im Innenbereich
- Hohe chemische, Füllgut- und Spülmaschinenbeständigkeit
- Silikonfrei und laminierbar



Ultra Glass UVGL

- UV-härtende Siebdruckfarbe für Glas
- Enorme Energie-, Zeit- und Platzersparnis
- Ausgezeichnete Chemikalien- und Spülmaschinenbeständigkeiten



Mara® Switch MSW

- Lösemittelbasierte Siebdruckfarbe zum Druck von Folientastaturen und Flacheingabesystemen für Industrieanlagen
- Exzellente Verdruckbarkeit und Sieboffenhaltung



Tampa® Tex TPX

- Lösemittelbasierte Tampondruckfarbe für industrielle Anwendungen
- Sehr gute Haftung und hohes Deckvermögen
- Außergewöhnlich große Bedruckstoffvielfalt

SICHERE FARBEN FÜR SENSITIVE PRODUKTE.

Spielzeug, Babyartikel, Textilien oder auch medizinisches Zubehör sind sensitive Produkte, die spezielle Anforderungen an die Produktsicherheit stellen. Es muss garantiert sein, dass von dem Substrat an sich und von der verwendeten Druckfarbe

keinerlei Gefahren für den Verbraucher ausgehen. Marabu bietet dafür mehrfach zertifizierte Druckfarben sowie Mal- und Sprayfarben an.



BABY



SPIELZEUG
UND SPIELFIGUREN



MEDIZINISCHE
PRODUKTE



PHARMAZEUTISCHE
VERPACKUNGEN



THERMOBECHER



TRINKFLASCHE



FLASCHEDECKEL

ZERTIFIZIERUNGEN FÜR SENSITIVE ANWENDUNGEN

- EuPIA GMP
- ECO PASSPORT by OEKO-TEX®
- Nestle Guidance Note in Packaging Inks
- Spielzeugrichtlinie EN 71/3



PRODUKT HIGHLIGHTS.



Tampa® Tex TPX

- Lösemittelbasierte Tampondruckfarbe für sensible Anwendungen
- Sehr gute Haftung und hohes Deckvermögen
- Hergestellt nach "EuPIA-GMP"



Ultra Pack UVFP

- Migrationsarme UV Siebdruckfarbe für Außenbedruckung von Lebensmittel-, Kosmetik- und Getränkeverpackungen
- Hohe Beständigkeiten und sehr flexibler Farbfilm
- Hergestellt nach "EuPIA-GMP"



Tampa® Plus TPL

- Lösemittelbasierte Tampondruckfarbe für Spielzeug und Werbemittel
- Schnell trocknend und beständig
- Gute Verdruckbarkeit
- Frei von aromatischen Lösemitteln, PAK-arm und PAA-frei



Maqua® Coat MAF

- Wasserbasierte Spray- und Pinselfarbe für sensible Anwendungen wie die Dekoration von Spielzeug
- Erfüllt Norm EN 71/3, ist PAK-arm und ohne Einsatz von BPA/BPS

KRAFTVOLLE FARBEN FÜR DEN GRAFISCHEN DRUCK.

Schilder, Plakate, Fahrzeugbeklebungen und vieles mehr werden mit Digitaldruckfarben bedruckt. Mit den hochwertigen Marabu Alternativen zu OEM-Druckfarben können Sie Ihre Produktionskosten bei mindestens gleicher Druckqualität senken.

Ersetzen Sie einfach die Original-Druckfarbe Ihres Digitaldruckers durch ein alternatives Produkt aus dem Marabu Digitaldruck-Portfolio. Unser professionelles Team aus Technikern und Ingenieuren unterstützt Sie dabei.



GREENGUARD ZERTIFIZIERUNG

Marabu Alternativfarben erfüllen die weltweit anerkannten Standards zur Kennzeichnung emissionsarmer Produkte und sind daher Greenguard Gold zertifiziert. Unsere Digitaldruckfarben entsprechen den strengen Anforderungen an chemische Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) in die Innenraumluft. Sie werden auf unterschiedlichste Chemikalien hin überprüft und können auch in besonders sensiblen Umgebungen wie Schulen, Kindergärten oder Gesundheitseinrichtungen verwendet werden.

PRODUKT HIGHLIGHTS.



Mara® Jet DI-2TV

- Hohe Druckgeschwindigkeiten dank guter Trocknungseigenschaften
- Anwenderfreundlich dank geruchsarmen Lösemitteln
- Kompatibel mit Roland Maschinen (TR2 Alternative)
- Kompatibel mit Roland Flexfire Druckköpfen



Mara® Jet DI-MS

- Hohe Druckgeschwindigkeiten dank guter Trocknungseigenschaften
- Anwenderfreundlich dank geruchsarmen Lösemitteln
- Kompatibel mit Mimaki Maschinen (SS21 Alternative)
- Kompatibel mit Epson Druckköpfen



Ultra Jet DLE-JX

- LED-härtend
- Hochwertige Pigmentierung
- Kompatibel mit Mimaki Maschinen (LUS120 Alternative)
- Kompatibel mit Ricoh Gen 4 und Toshiba Druckköpfen



Ultra Jet DLE-A

- LED-härtend
- Vielseitig einsetzbar für flexible und starre Substrate
- Kompatibel mit einer Vielzahl an Druckern
- Kompatibel u.a. mit Ricoh und Xaar Druckköpfen

WEITERE ETABLIERTE ANWENDUNGEN DER MARABU FARBEN.

Marabu Farbsysteme eignen sich für eine Vielzahl von Druckanwendungen auf Untergründen wie Glas, Kunststoff, Metall etc. In dieser Übersicht finden Sie weitere Anwendungsbereiche, in denen Marabu Farben etabliert sind.

Entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erarbeiten wir gemeinsam die ideale Kombination aus Drucktechnologie und Farbsystem.



KREDITKARTEN

Intelligente, personalisierte Ausweise und Kreditkarten für den bargeldlosen Zahlungsverkehr spielen im anspruchsvollen globalen Markt für elektronische Identifikationssysteme eine wesentliche Rolle. Die Lösung von Marabu zeichnet sich durch eine sehr gute Laminierbarkeit, eine breite Palette an Bronze- und anderen Spezialeffekten sowie die Kombinationsmöglichkeiten mit anderen Druckverfahren aus.



SPORTARTIKEL

Skier, Protektoren, Sportgeräte und vieles mehr kann mit dem breiten Produktportfolio von Marabu bedruckt werden. Die Marabu Farbsysteme erfüllen die Anforderungen nach hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit und bieten hohes Deckvermögen, Glanz und eine große Farbpalette mit den unterschiedlichsten Effekten.



FLÜSSIGBESCHICHTUNG VON OBERFLÄCHEN

Mit den MaraShield Flüssigbeschichtungen bietet Marabu ein Konzept aus Primer, Veredelung/Schutz und Einfärben aus einer Hand. Diese Technologie verbessert die Haftung auf schwierigen Substraten, ermöglicht optische Veredelung, mechanischen und chemischen Schutz sowie das dekorative Einfärben von Glasflächen.



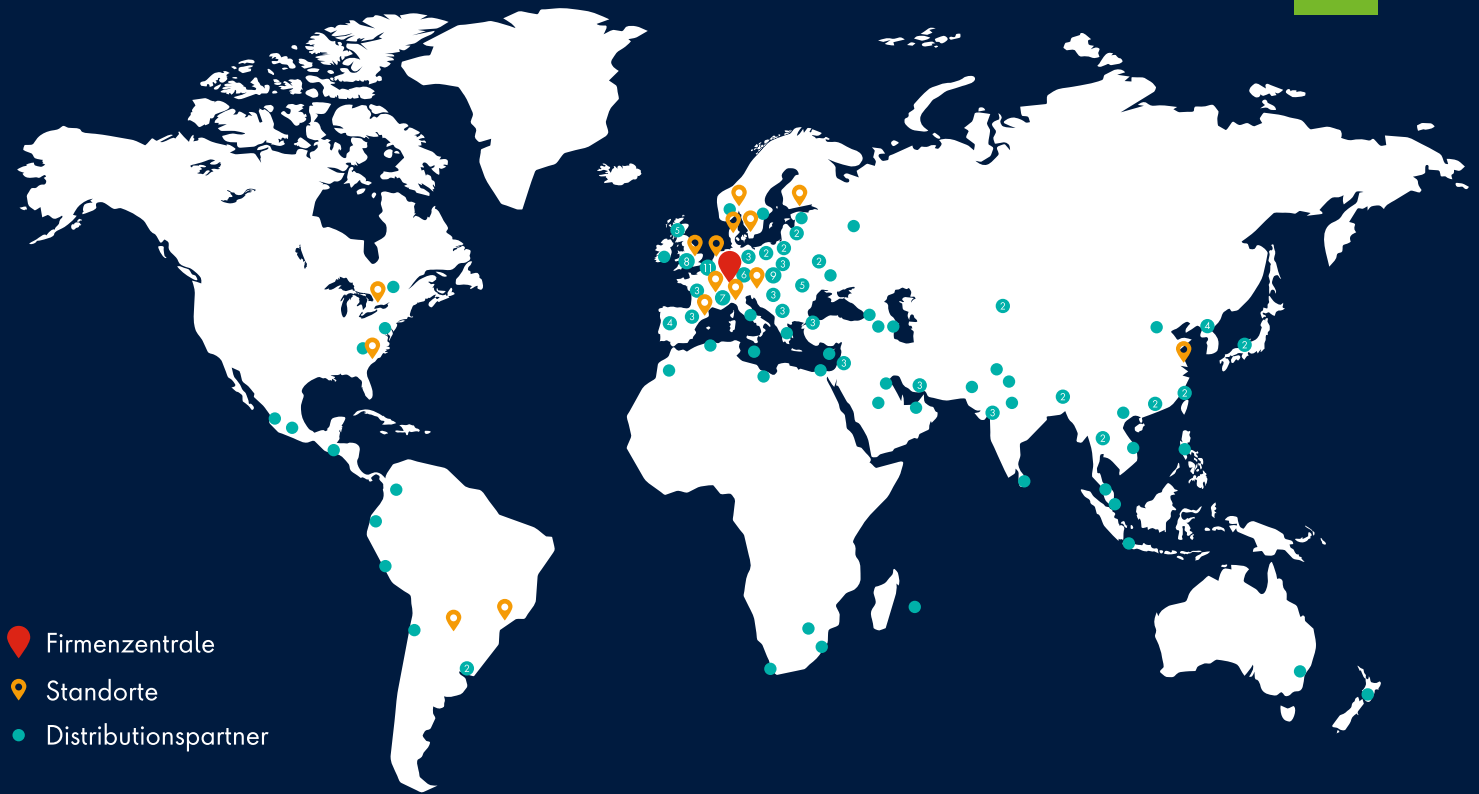
TECHNISCHE MARKIERUNGEN

Technische Kennzeichnungen auf Audio-, Elektro- oder Haushaltsgeräten sind häufig chemischen, thermischen und gebrauchstypischen Belastungen ausgesetzt. Siebdruck- und Tampondruckfarben von Marabu überzeugen durch höchste Beständigkeit auf unterschiedlichsten Oberflächen.



ENTSPRECHEND IHREN INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN ERARBEITEN WIR GEMEINSAM DIE IDEALE KOMBINATION AUS DRUCKTECHNOLOGIE UND FARBSYSTEM.

MARABU DRUCKFARBEN WELTWEIT.



- Firmenzentrale
- Standorte
- Distributionspartner

DARUM MARABU:

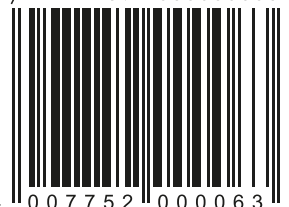
- Premium Qualität
- Made in Germany
- Entwicklung in eigenen Laboren
- Konsequentes Qualitätsmanagement
- Strengste Qualitätskontrollen
- Weltweite Markenbekanntheit
- Führender Hersteller sicherer Druckfarben

Marabu
INKS AND COATINGS
SCREEN · DIGITAL · PAD



Marabu GmbH & Co. KG
Asperger Straße 4
71732 Tamm · Germany
www.marabu-inks.com

11/24 · DE 594100000006



4 007752 000063