

## Marabu auf der K 2016

**Kunststoff fasziniert, Kunststoff ist so facettenreich wie kaum ein anderer Werkstoff und Kunststoff lässt sich formen, ziehen sowie bedrucken. Mit den Farbneuheiten aus den Bereichen Sieb-, Digital- und Tampondruck, bietet Marabu dem industriellen Bereich für Kunststoffanwendungen neue Perspektiven.**



**Tamm, 10. August 2016** – Die K 2016 hält vom 19.-26. Oktober eine spannende Plattform für die Welt der Kunststoffindustrie bereit und Marabu ist mit dabei (Halle 4, Stand C63-04): Der führende Druckfarbenhersteller in den Bereichen Sieb-, Digital- und Tampondruck präsentiert auf der weltgrößten Messe für Kunststoffe sein aktuelles Produktportfolio. Dieses erstreckt sich von UV-LED-härtenden sowie migrationsarmen Siebdruckfarben im Körperdruck über den industriellen Druck für Automotive und Flacheingabesysteme bis hin zu Themen der Produktsicherheit bei sensitiven Produkten. Neue Technologien wie eine Kombinationslösung aus Sieb- und Digitaldruck werden ebenfalls vorgestellt. Aus der digitalen Welt zeigt Marabu Anwendungsmöglichkeiten von Flüssigbeschichtungen und wasserbasierten Digitaldruckfarben auf Kunststoffen.

### Zukunftstechnologie – LED härtende Siebdruckfarbe für den Verpackungsdruck



Der jüngste Trend im Verpackungsdruck ist die LED-Technologie. Besonders im Bereich des Verpackungsdrucks nutzen Maschinenhersteller zunehmend die Möglichkeiten, die UV-LED-Härtung bietet. Marabu präsentiert auf der K-Messe das Farbsystem Ultra Pack LEDC. Dieses wurde speziell für die Anforderungen des Verpackungs- und Körperdruck entwickelt. Das UV-LED-härtende sowie hoch reaktive Siebdruckfarbsystem liefert hervorragende Ergebnisse hinsichtlich Haftung, Deckvermögen und Glanzgrad. Als

Bedruckstoffe eignen sich neben vorbehandeltem HDPE/LDPE, PP und PET/PETG auch Hart-PVC sowie PC und PS. Mit dem Farbsystem Ultra Pack LEDC ist zudem eine vollständige Farbtrocknung ohne eine zusätzliche Nachhärtung mit einem konventionellen UV-Trockner möglich. Hieraus ergeben sich weitere Vorteile: LED strahlt keine Wärme ab, das Substrat erfährt keine Temperaturbelastung, die Maschinen benötigen keine Aufwärmzeiten, wodurch sich die Produktion effizient gestalten lässt. Darüber hinaus kommt es zu keiner Ozon-Bildung, sodass die Ozon-Absaugung hinfällig wird. Mit diesen Vorteilen ist die LED-Technologie das derzeitige „Keyword“ in der Branche.

### Migrationsarm – Neue UV-härtende Siebdruckfarbe für Kosmetikverpackungen



Auch bei Kosmetikverpackungen wie Shampooflaschen oder Cremetuben wird neben steigenden technischen und optischen Anforderungen bei Druckfarben die Minimierung unerwünschter Stoffübergänge immer wichtiger. Inhaltsstoffe aus der Druckfarbe sollen nicht in das Kosmetikprodukt übergehen, um die Gesundheit des Verbrauchers nicht zu beeinträchtigen. Angelehnt an die

Vorgaben für Lebensmittelverpackungen unterliegen die Inhaltsstoffe der neuen UV-härtenden Siebdruckfarbe Ultra Pack UVCP speziellen Auswahl- und Reinheitskriterien. Die neue UVCP eignet sich für die Außenbedruckung von Kunststoffverpackungen für Kosmetika. Die Verwendung für Kosmetikverpackungen ist darüber hinaus durch eine Basisanalyse und ein Risk Assessment abgedeckt.

### Markenbotschaften im Körperdruck

Ein Blick in das Supermarktregal zeigt: Nur was einzigartig, auffällig und dem Bedürfnis der Zielgruppe entspricht, wird gekauft. Der Griff ins Regal hängt entscheidend vom ersten optischen Eindruck der Verpackung ab. Ob Kosmetik-, Lebensmittel- oder Pharmaindustrie, die Verpackung trägt entscheidend dazu bei, ein Produkt erfolgreich am Markt zu platzieren.

Gemessen an der Gesamtmenge der produzierten Kunststoffe, ist PET einer der wichtigsten Thermoplaste. Marabu hat für die im Siebdruck stattfindende Bedruckung von Containern aus PET eine Produktneuheit im Portfolio. Bei der Neuheit handelt es sich um die Farbserie Ultra Pack UVPHR, die sich durch ihre extrem hohe Reaktivität für High Speed Maschinen empfiehlt. Weitere Vorteile liegen in der Härtung, die auch unter ungünstigen Voraussetzungen gewährleistet ist, sowie in der hervorragenden Haftung auf PET-Materialien und in einem hohen Glanzgrad des Erscheinungsbildes. Die Bedruckung von Kunststoffkörpern mit Ultra Pack UVPHR, wird auch unter Wärmeeinwirkung nicht matt. Weiter zeichnet sich das neue Farbsystem durch die mechanische und chemische Resistenz sowie durch eine gute Füllgutbeständigkeit aus.

### Industrieller Druck für Automotive und Flacheingabesysteme



Über den Automotive Bereich hinaus sind Folientastaturen sowie kapazitive Systeme wie Touch Panels aus Kunststoff unverzichtbar für die Konstruktion elektronischer Bedienelemente. Marabu bietet für alle gängigen Folien lösemittelbasierte oder UV-härtende Farbsysteme. Ultra Switch UVSW ist schnell UV-härtend und bietet unbegrenzte Sieboffenhaltung. Außerdem ist der Farbfilm extrem elastisch und überzeugt gleichzeitig mit einer sehr guten Haftung der einzelnen Farbschichten. Die lösemittelbasierte Mara<sup>®</sup> Switch MSW eignet sich für Frontfolien und Folientastaturen, hochwertige Flacheingabesysteme an Industrieanlagen sowie unterschiedlichste Bedienelemente wie Schwarz- oder Weißblenden. Für Blenden bietet das nichtleitende MSW-Farbsystem hochdeckende Farben, höchste Beständigkeit, hohe Kleber- und Feuchtigkeit-Resistenzen.

### Produktsicherheit bei sensitiven Produkten



Spielzeug, Babyartikel oder auch medizinisches Zubehör sind sensitive Produkte, die spezielle Anforderungen an die Produktsicherheit stellen. Es muss garantiert sein, dass von dem Substrat an sich und von der verwendeten Druckfarbe keinerlei Gefahren für den Verbraucher ausgehen. Marabu bietet zu den bisher erhältlichen lösemittelbasierten Tampondruckfarben Tampa<sup>®</sup> Tex TPX und Tampa<sup>®</sup> Plus TPL, ein neues wasserbasiertes Farbsystem an. Das innovative und umweltfreundlichere Farbsystem setzt sich aus den Basistönen Maqua<sup>®</sup> Coat MAF und den Farbkonzentraten Maqua<sup>®</sup> Color MAC zusammen. Die Farben erscheinen nach einem sehr schnellen Trocknungsprozess in einem hochwertigen seidenmatt. Des Weiteren zeichnen sie sich durch eine besondere Kratzfestigkeit aus.

## Eingabesysteme – Siebdruck trifft auf Digital

Um Anforderungen der Industrie gerecht zu werden, hat Marabu für Eingabesysteme (Kunststoffblenden) eine Kombinationslösung, bestehend aus Sieb- und Digitaldruck, erarbeitet. Die steigende Nachfrage kommt von namenhaften Eingabesystemherstellern für Anwendungen in den Bereichen Anlagen- und Maschinenbau, der Elektro- und Medizintechnik sowie der Gebäudetechnik. Die aus PC, PMMA bestehenden Kunststoffblenden, werden im Second-Surface-Druck mit dem Digitaldruckverfahren dekoriert. Hierfür eignen sich die speziell für Kunststoffbedruckung entwickelten UV-härtenden Ultra Jet Farbsysteme. Der Digitaldruck bringt den Vorteil der Individualisierung sowie der deutlichen Reduzierung von Arbeitsschritten. Für den Druck ist eine geringere Anzahl an Sieben nötig, die Rüstzeit wird deutlich verkürzt, wodurch ökonomische Vorteile entstehen. Beim Druck der Sperrschicht wird auf den Vorteil des Siebdrucks zurückgegriffen. Das Verfahren erzielt zuverlässig die gewünschte Farbdichte und Qualität, sodass die Kombination aus Sieb- und Digitaldruck eine hundertprozentige Synergie im Hinblick auf Produktionsgeschwindigkeit, Kosteneffizienz und Qualität ergibt.

## Flüssigbeschichtungen für edle Designs



Mara® Shield Flüssbeschichtungen können als Primer, zur Veredelung und als Schutz hochwertiger Digitaldrucke für das vollflächige Beschichten von Kunststoffen im Roller-Coating-Verfahren eingesetzt werden. Die Liquid Coatings Mara® Shield UV-FXG/-FXM eignen sich hervorragend für das Lackieren von flexiblen Kunststoffen, wie Folien (Selbstklebefolien, PVC). UV-FXG bietet eine glänzende Beschichtung und UV-FXM hält eine matte

Alternative bereit. Für starre Substrate, wie Hart-PVC, PS, ABS, PC und PETG stehen die Flüssigbeschichtungen Mara® Shield UV-RG und UV-RM zur Verfügung. Das vollflächige Beschichten verwandelt Wohnmobiliar und Leitsysteme (Hinweistafeln und Werbeschilder) im Interieur zu hochwertigen Hinguckern.

## Wasserbasierter Inkjet für industrielle Anwendungen auf Kunststoff

Mit der neuen wasserbasierten Inkjet Druckfarbentechnologie und den von Marabu speziell dafür entwickelten Maqua® Jet Farbsystemen, lässt sich der Wunsch nach einer grünen Alternative zu UV-Farben bereits heute schon realisieren. Marabu hat als Technologieführer im Bereich wasserbasierte Inkjet Druckfarben derzeit speziell für Kunststoffoberflächen, wie ABS, PS, als auch für flexible Verpackungsmaterialien wie PET, OPP und PE-Film, Inkjet Farben auf dem Markt. Die Vorteile liegen in einem flexiblen Farbfilm bei einem gleichzeitig großen Haftungsspektrum und einer sehr guten mechanischen Beständigkeit. Als Entwicklungspartner unterstützt Marabu seine Kunden im Hinblick auf wasserbasierte Projekte speziell auch dort, wo die Bioverträglichkeit der Anwendung im Vordergrund steht.

## Maschine-Farbe-Service – die Komplettlösung aus einer Hand



In Europa ist Marabu Fachhändler für die Spyder Xi der Firma Inca. Die Spyder Xi ist eine UV-Druckmaschine speziell für industrielle Anwendungen. In Verbindung mit Marabus UV-härtenden Ultra Jet Druckfarben für flexible und starre Substrate, ermöglicht sie die Bedruckung verschiedenster Objekte, wie bspw. Container,

Flacheingabesysteme und Folien. Somit bietet Marabu seinen Industriekunden einen kompakten

Service an, bestehend aus Farbe, Maschine und Prozesstechnologien. Mit dieser „alles aus einer Hand“ Strategie gewährleistet Marabu seinen Kunden reibungslose Produktionsprozesse.

## Marabu GmbH & Co. KG



Marabu ist einer der weltweit führenden Hersteller von Sieb-, Digital- und Tampondruckfarben sowie Flüssigbeschichtungen mit Hauptsitz in der Technologie-Region Stuttgart. Seit 1859 entwickelt Marabu Farbserien, die immer wieder Meilensteine sowohl bei industriellen als auch bei grafischen Anwendungen setzen.

Gemeinsam mit 14 Töchtergesellschaften auf der ganzen Welt und ausgewählten Vertriebspartnern bietet Marabu hochwertige Farbsysteme und kundenspezifische Dienstleistungen in über 80 Ländern. Erstklassiger technischer Service, praxisorientierte Kundenschulungen und ein besonderes Umweltbewusstsein sind zentrale Elemente der Marabu Firmenphilosophie. Darüber hinaus etablierte Marabu nachhaltiges Handeln als wichtiges Unternehmensleitbild und hat dieses durch zahlreiche Aktivitäten und handfeste Ergebnisse in die Tat umgesetzt. Marabu wird diese Aktivitäten auch in Zukunft engagiert weiterverfolgen. Seit 1995 ist Marabu nach ISO 9001 und seit 2003 ISO 14001 zertifiziert.