

K-Messe 2016 – Druckfarben für eine Welt „made of plastic“

Kunststoff, ein außergewöhnlicher Werkstoff der uns viele Annehmlichkeiten im Alltag beschert. Dies spiegelten die vielen Einsatzgebiete des Materials auf der K-Messe 2016 wider. Marabu präsentierte vor Ort passende Farblösungen für vielfältige Kunststoffanwendungen im Bereich Sieb-, Digital- und Tampondruck.



Tamm, 02.11.2016– Auf der diesjährigen K-Messe in Düsseldorf stellte Marabu seine Farbsysteme für den facettenreichen Bedruckstoff Kunststoff vor: Gesprochen wurde über LED-härtende und hochreaktive sowie migrationsarme UV-härtende Siebdruckfarben für den Verpackungsdruck der Kosmetikindustrie. Ebenfalls thematisiert wurde der industrielle Druck für die Bereiche Automotive und Flacheingabesysteme, was auf positive Resonanzen stieß. Weiterhin konnten die erfolgreichen Ergebnisse in Form von wasserbasierten Farbsystemen präsentiert werden, die aus einer Kooperation mit einem Deutschen Spielzeughersteller hervorgingen. Eine kleine Produktsensation war der neu entwickelte wasserbasierte Inkjet für Kunststoff-Applikationen.

LED härtende Siebdruckfarbe für den Verpackungsdruck

Der jüngste Trend ist die LED-Technologie. Besonders im Bereich des Verpackungsdrucks nutzen Maschinenhersteller zunehmend die Möglichkeiten, welche die UV-LED-Härtung bietet. Marabu präsentierte auf der K-Messe das Farbsystem Ultra Pack LEDC. Dieses wurde speziell für die Anforderungen des Verpackungs- und Körperdrucks entwickelt. Das UV-LED-härtende sowie hochreaktive Siebdruckfarbsystem liefert hervorragende Ergebnisse hinsichtlich Haftung, Deckvermögen und Glanzgrad.

Migrationsarm – das Schlüsselwort der Verpackungsindustrie



Kosmetikverpackungen, zu diesen Shampoo-Flaschen oder Cremetuben gehören, werden in allen Größen und Formen produziert und verkauft. Dabei steigen neben den technischen und optischen Anforderungen an die Druckfarbe auch die gesetzlichen Regelungen u. a. in Form der Minimierung unerwünschter Stoffübergänge, um die Gesundheit der Verbraucher nicht zu beeinträchtigen. Marabu präsentierte auf der K-Messe die UV-härtende Siebdruckfarbe Ultra Pack UVCP. Die

Rezeptur richtet sich nach den strengen Vorgaben für Lebensmittelverpackungen und ist durch eine Basisanalyse sowie durch ein Risk-Assessment abgesichert. Die neue Farbserie eignet sich hervorragend für die Bedruckung von Kosmetika und stieß beim Fachpublikum auf großes Interesse.

Markenbotschaften im Körperdruck



Ein Blick in das Supermarktregal zeigt: Nur was einzigartig, auffällig und dem Bedürfnis der Zielgruppe entspricht, wird gekauft. Der Griff ins Regal hängt entscheidend vom ersten optischen Eindruck der Verpackung ab. Ob Kosmetik-, Lebensmittel- oder Pharmaindustrie, die Verpackung trägt entscheidend dazu bei, ein Produkt erfolgreich am Markt zu platzieren. Dabei handelt es sich bei dem Verpackungsmaterial in vielen Fällen um PET, einer der wichtigsten Thermoplaste. Um diesen optimal dekorieren zu

können, hat Marabu das Farbsystem *Ultra Pack UVPHR* entwickelt. Bei der Siebdruckfarbe handelt es sich um eine hoch reaktive Farbrezeptur, die sich für High Speed Maschinen qualifiziert. Die Messebesucher informierten sich über die weiteren Vorteile und waren begeistert von der Produktneuheit, mit der sich spielendleicht Markenbotschaften kommunizieren lassen.

Industrieller Druck – Flacheingabesysteme im Fokus

Über den Automotive Bereich hinaus sind Folientastaturen sowie kapazitive Systeme wie Touch Panels aus Kunststoff unverzichtbar für die Konstruktion elektronischer Bedienelemente. Marabu bietet seinen Kunden für alle gängigen Folien lösemittelbasierte oder UV-härtende Farbsysteme an. *Ultra Switch UVSW* ist ein schnelles UV-härtendes Farbsystem und sorgt für eine unbegrenzte Sieböffenhaltung. Darüber hinaus ist der Farbfilm extrem elastisch und überzeugt mit einer sehr guten Haftung der einzelnen Farbschichten. Messestandbesucher konnten sich ebenfalls über die lösemittelbasierte *Mara® Switch MSW* informieren. Das Farbsystem eignet sich für Frontfolien und Folientastaturen, für hochwertige Flacheingabesysteme an Industrieanlagen sowie für unterschiedlichste Bedienelemente, wie z. B. Schwarz- oder Weißblenden. Für Blenden bietet das nichtleitende *MSW*-Farbsystem hochdeckende Farben, höchste Beständigkeit sowie hohe Kleber- und Feuchtigkeit-Resistenzen.

IMD – das perfekte Verfahren für den Spritzguss



Farbige Spritzgussteile mit kratz- und abriebfesten Dekoren sind aus dem Alltag nicht mehr wegzudenken und so präsentierte Marabu die passenden Farbsysteme: Die UV-härtende *Ultra Mold UVPC* ermöglicht u. a. durch den Wegfall des Nachtemperns hohe Produktionsgeschwindigkeiten, der Farbfilm ist flexibel und gewährleistet beste Verformbarkeit. Ebenfalls UV-härtend ist der Dual-Cure-Siebdrucklack *Mara® Cure HY*. Das 2-Komponenten System ist universell

einsetzbar und zeichnet sich durch seine glänzenden und matten Effekte aus. Interessenten für lösemittelhaltige Farbsysteme konnten sich über die Eigenschaften von *Mara® Mold MPC* informieren. Das 1- oder 2-Komponentensystem gewährleistet eine sehr gute Verformbarkeit bei einem gleichzeitig optimalen Haftungsverbund zum Spritzgussmaterial. Das IMD-Verfahren kommt vorzugsweise bei hochpräzisen Formteilen zum Einsatz, um den hohen Anforderungen der Industrie zu entsprechen. Zu diesen gehören beispielsweise Armaturenkomponenten, wie Tachoscheiben, Schalter oder Bedienelemente.

Produktsicherheit bei sensitiven Produkten



Spielzeug, Babyartikel oder auch medizinisches Zubehör sind sensitive Produkte, die spezielle Anforderungen an die Produktsicherheit stellen. Es muss garantiert sein, dass von dem Substrat an sich und von der verwendeten Druckfarbe keinerlei Gefahren für den Verbraucher ausgehen. Marabu bietet zu den bisher erhältlichen lösemittelbasierten Tampondruckfarben Tampa® *Tex* TPX und Tampa® *Plus* TPL, ein neues wasserbasiertes Farbsystem an. Das innovative und umweltfreundlichere Farbsystem setzt sich aus den Basistönen Maqua® *Coat* MAF und den Farbkonzentraten Maqua® *Color* MAC zusammen. Die Farben erscheinen nach einem sehr schnellen Trocknungsprozess in einem hochwertigen seidenmatt. Des Weiteren zeichnen sie sich durch eine besondere Kratzfestigkeit aus.

Wasserbasierter Inkjet für industrielle Anwendungen auf Kunststoff



Mit der neuen wasserbasierten Inkjet Druckfarbentechnologie und den von Marabu speziell dafür entwickelten Maqua® *Jet* Farbsystemen, lässt sich der Wunsch nach einer grünen Alternative zu UV-Farben bereits heute schon realisieren. Marabu hat als Technologieführer im Bereich wasserbasierte Inkjet Druckfarben derzeit speziell für Kunststoffoberflächen, wie ABS, PS, als auch für flexible Verpackungsmaterialien wie PET, OPP und PE-Film, Inkjet Farben auf den Markt gebracht. Die auf der K-Messe präsentierten Vorteile liegen in einem flexiblen Farbfilm bei einem gleichzeitig großen Haftungsspektrum und einer sehr guten mechanischen Beständigkeit. Die Produktneuheit stieß beim Fachpublikum auf großes Interesse.

Marabu GmbH & Co. KG



Marabu ist einer der weltweit führenden Hersteller von Sieb-, Digital- und Tampondruckfarben sowie Flüssigbeschichtungen mit Hauptsitz in der Technologie-Region Stuttgart. Seit 1859 entwickelt Marabu Farbserien, die immer wieder Meilensteine sowohl bei industriellen als auch bei grafischen Anwendungen setzen. Gemeinsam mit 14 Töchtergesellschaften auf der ganzen Welt und ausgewählten Vertriebspartnern bietet Marabu hochwertige Farbsysteme und kundenspezifische Dienstleistungen in über 80 Ländern. Erstklassiger technischer Service, praxis-orientierte Kundens Schulungen und ein besonderes Umweltbewusstsein sind zentrale Elemente der Marabu Firmenphilosophie. Darüber hinaus etablierte Marabu nachhaltiges Handeln als wichtiges Unternehmensleitbild und hat dieses durch zahlreiche Aktivitäten und handfeste Ergebnisse in die Tat umgesetzt. Marabu wird diese Aktivitäten auch in Zukunft engagiert weiterverfolgen. Seit 1995 ist Marabu nach ISO 9001 und seit 2003 ISO 14001 zertifiziert.